

铸造碳化钨气焊条

产品名称	铸造碳化钨气焊条
公司名称	北京皓翔焊材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市房山区窦店大高舍二区68号
联系电话	010-56263346 15201696968

产品详情

铸造碳化钨气焊条又称铸造碳化钨合金气焊条管内成分为W₂C和WC合金颗粒,硬度93HRA熔点1600-1800度,采用氧-乙炔焰堆焊,具有较高的耐磨性.适用于石油钻具,建材机械,甘蔗破碎刀具,打井钻头,秸秆还田粉碎机和饲料粉碎机刀片等易磨损件的堆焊使之成为合金耐磨具 金属化学成分

元素	标准	典型值	W	95-96	95-96
total carbon	3.8-4.0	3.8-4.0	free carbon	0.08	0.02
Fe	0.5	0.3	Cr	0.2	0.05
			V	0.2	0.01
Ti	0.1	0.01			