

# ZG40Cr28Ni48W5耐高温风帽铸造模型 精密铸钢件粗车交货

产品名称	ZG40Cr28Ni48W5耐高温风帽铸造模型 精密铸钢件粗车交货
公司名称	无锡晟隆创钢业有限公司
价格	155.00/千克
规格参数	品牌:晟隆创 起订量:130kg 冶炼工艺:真空浇铸
公司地址	无锡市新吴区硕放薛典北路82号B4085
联系电话	0510-83110683 13376220968

## 产品详情

ZG40Cr28Ni48W5耐热风帽是一种用以高温工况中的锻造实体模型，由晟隆创钢业有限公司精密铸件成的。本文详细介绍该耐热风帽模型加工工艺、铸造材料特性，及相关的理论知识和问题答疑。

### 一、精密铸件不锈钢工艺

精密铸件是一种高精密、高质量锻造工艺，在生产铝合金压铸件中得到了广泛的应用。根据精密铸造工艺，可以获得\*\*规格、光滑表层良好的物理性能的不锈钢铸件。

耐热风帽的精密铸件全过程主要包含以下几种流程：

- 模型制作：**根据实际规定和结构，根据计算机辅助设计（CAD）系统进行模型制作。在设计过程中，应该考虑商品尺寸、构造和结构等多种因素。
- 模具加工：**依据模型制作，制做对应的铸造模具。模具加工的时候需要留意模具材料种类、尺寸精度和耐热特点。
- 锻造工艺：**在模具加工结束后，将铸造模具安装于锻造设备上，然后进行预热处理。随后，根据真空泵浇铸工艺开展锻造，确保产品质量和特性。
- 热处理工艺：**不锈钢铸件在锻造后需开展热处理工艺，以提高物理性能和耐热特性。
- 表层处理：**将不锈钢铸件的部位进行机械加工制造、打磨抛光或涂层解决，以获取光滑表面良好的耐腐蚀性。

### 二、耐热风帽锻造实体模型特性

1. 原材料特性：ZG40Cr28Ni48W5是一种具有耐热、耐腐蚀性的耐热不锈钢原材料。该材料具有较好的物理性能和热稳定性能，适用高温作业条件下的应用。
2. 加工精度：根据精密铸造工艺，ZG40Cr28Ni48W5耐热风帽的加工精度能够达到较高的要求，确保了零部件的交换性和安装的紧度。
3. 表层质量：精密铸造工艺可以获得光滑平坦的表层，降低了后面加工制作工艺成本费。

### 三、问题答疑

1. ZG40Cr28Ni48W5耐热风帽的订货量多少钱？

订货量为130kg。晟隆创钢业有限公司为了能满足客户需求，增设了这种订货量。

2. ZG40Cr28Ni48W5耐热风帽的价格多少？

依据掌握，该商品的价格为155元/kg。实际价格可能根据市场和原材料成本变化而有所变化。

3. 真空泵浇铸工艺对不锈钢铸件的品质有什么危害？

真空泵浇铸工艺可以有效防止不锈钢铸件的空气氧化、参杂和出气孔等缺点，提升了新产品的致密度和品质。

本文阐述了ZG40Cr28Ni48W5耐热风帽的精密铸件模型数据锻造工艺。也了解了精密铸件不锈钢工艺的特征，及其该产品订货量、价格与原材料特性。根据精密铸造工艺，可以获得高精密、高质量不锈钢板不锈钢铸件，为各行各业提供科学解决方案。针对相关耐热风帽问题，大家带来了更的解释，希望能够帮助到读者更好的了解和选择合适个性化的需求。