

玉溪生铁焊条777经销门店 工艺简单

产品名称	玉溪生铁焊条777经销门店 工艺简单
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

发动机壳体都是属于铸铁材质的，如果出现裂纹需要按照铸铁焊接的工艺及焊接焊条焊接。

常规热焊接工艺:选用碳钢焊条J506,对母体做500-600度左右的预热处理，焊接后缓慢缓冷减少应力裂纹的风险，此焊接方法成本比较低，适合价值不是太高的铸铁件的修复，但是不适合没有热焊条件的场合下使用。

冷焊工艺:选用抗裂性能更加好一些的WEWELDING777焊条焊接，因为是冷焊工艺，时刻保持母体的温度是常温情况下，焊接过程做一下敲击，释放一下应力，这种焊接工艺和焊条适合电焊基本功过硬，机体没有被别人焊接动火的情况下使用，优点是只要没有动过火的按照WEWELDING777的焊条使用规范焊接，成功率高，但是成本高，所以适合成本比较高的重要的铸铁设备，比如发动机机体裂纹5-10公分左右，效果4根焊条左右的情况特别适合，消耗不是太多，成功率有保障