

# 化验室污水处理设备工艺选型

产品名称	化验室污水处理设备工艺选型
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	5500.00/套
规格参数	品牌型号:浩宇中兴HYYTH 适用于:医院实验室, 疾控实验室, 环境检测实验室 适用于:适用于
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业产业园
联系电话	15063679196 15063679196

## 产品详情

### 化验室污水处理设备工艺选型

1,接到设备故障电话后,2小时内给出应急方案,省内24小时(省外48小时)内人员抵达现场对故障进行处理。

### A2/O生物反应池

利用生物吸附降解的原理,去除BOD5等有机污染物,同时进行脱N除P。

反应池总水力停留时间:17h。其中厌氧段水力停留时间:2.5h;缺氧段水力停留时间2.5h;好氧段水力停留时间12h。

A2/O生物反应池总池容为:2500m<sup>3</sup>(有效池容2125m<sup>3</sup>)

适用领域:生活污水处理设备/污水处理设备/新农村污水处理设备/地理一体化污水处理设备/地理式一体化污水处理/一体化地理式污水处理/地理式一体化污水处理设备/地理式一体化污水处理设备图纸/一体化地理式污水处理设备/一体化地理式生活污水处理设备/地理式一体化污水处理工艺流程/地理式一体化生活污水处理设备/一体化污水处理设备/一体化污水处理设备图纸/一体化污水处理设备结构/一体化污水处理设备/小型一体化污水处理设备/一体化污水处理设备价格/污水处理一体化设备/一体化污水处理设备工艺流程图/一体化污水处理工艺/一体化污水处理/一体化污水处理装置/每小时0.5吨地理式一体化污水处理设备/每小时1吨地理式一体化污水处理设备/每小时2吨地理式一体化污水处理设备/每小时3吨地理式一体化污水处理设备/3T/D、5T/D、10T/D、12T/D、15T/D、20T/D、25T/D、30T/D、35T/D、40T/D、50T/D、60T/D、70T/D、80T/D、90T/D、100T/D、150T/D、200T/D、300T/D

.5小时,采用固体氯片溶解的,装置能根据量的大小不断改变加药量,达到多多加药,少少加药的目的。其它装置可另行配制。(注:如用于工业污水池与装置可以不要)

(5)污泥池：初沉池、二沉池的所有污泥均用空气提至WSZ-A的污泥池内进行好氧消化。污泥池的清液回至氧化池内进行再处理。消化后剩余污泥很少，一般

设计参数：

设计规模：3000 m<sup>3</sup>/d；

结构类型：地下钢筋混凝土

几何尺寸：30.0m × 15.0 m × 6.0 m，（有效水深5m，超高1m；）池数：1座

A.设水温：15；

B.设水温：25；

C.污泥负荷： $F/M=0.077\text{gBOD}_5/(\text{kgMLSS}\cdot\text{d})$ ；

D.容积负荷： $0.231\text{kgBOD}_5/(\text{m}^3\cdot\text{d})$ ；

E.污泥浓度： $\text{MLSS}=3000\text{mg/L}$ ；

F.污泥龄： $c=22\text{d}$ ；

G.产泥率： $1.0\text{kgMLSS}/\text{kgBOD}_5$ （去除）；

H.回流比：20%；

I.剩余污泥量： $500\text{kgMLSS}/\text{d}$ ；

J.高峰供气量： $1250\text{m}^3/\text{h}$ ；（风机 $20.83\text{m}^3/\text{min}30\text{KW}$ ）

每组有效容积设计如下：

a.厌氧段： $375\text{m}^3$ ，停留时间2.5h；

b.缺氧区： $375\text{m}^3$ ，停留时间2.5h；

c.好氧区： $1800\text{m}^3$ ，停留时间12h；

d.总体积： $2500\text{m}^3$ ，总停留时间 $HT=17\text{h}$ 。

-2年清理一次。清理可采用粪车从污泥池的检查孔污泥底，进行外运即可。（WSZ-A  
0.5-5T/h，污泥采用厌氧消化）(6)风机、风机：WSZ-A地理式生活污水处理设备的风机设在池的上方，进口采用双层隔音，进风口有消声器、风机过滤器，因此运行时无噪音。风机采用二台L型罗茨鼓风机，能自动交替运行。单台风机运行寿命30000小时左右。/污水与污泥处理是分不开的，污水处理工要做到“四懂”。污水处理不升级改造的话使用年限一般是年设计院根据业主需求进行设具体,规划如果写的话就按照年写不过分,如果期间进行大修或者升级改造则应适当刷新新建分使用年限。/生活污水处理设备优点：

理化实验室污水处理设备运行：

- A.每天连续进水运行。
- B.曝气时通过调节鼓风机的送风量，控制反应池的溶解氧浓度在2.0mg/L~3.0 mg/L。
- C.曝气采用氧利用率高的旋流曝气器；风机采用风压58.8Kp罗茨鼓风机。
- D.在好氧池与缺氧池之间安装1台潜污泵用于回流混合液，每台流量125m<sup>3</sup>/h，扬程H=8m。

化验室污水处理设备工艺选型

knqNsB46