

西门子扭矩电机维修-泰州

产品名称	西门子扭矩电机维修-泰州
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子数控系统伺服电机维修是一门复杂的技术服务行业。近几年，伺服电机使用越来越广泛，大陆市场的使用量随之激增，主轴电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使主轴电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。专业维修各种品牌伺服电机 维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等关于西门子电机维修你需要掌握这些报警原因

熟悉数控以及机电设备的人都知道，西门子电机在使用过程中容易出现各种各样的报警，而且报警原因也多样化。而且，关于 西门子电机维修，大家首先要掌握一些报警原因。在此，小编将针对西门子电机维修过程中所遇到的报警原因进行简单的分析，希望能够对大家有所帮助。

西门子电机报警原因之电机上电报警。一般来说电机

上电都是由机械振荡引发的。比如脉冲编码器出现故障。如果是这种情况

引起的故障，此时应检查伺服系统是否稳定，同时还要判断电路板维修检测电流是否稳定

西门子电机报警原因之机械运动异常快速,也就是我们通常所说的飞车。如果是这种原因引起的报警,我们

应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时,再检查脉冲编码器的接线是否错误;还有脉冲编码器联轴

节是否损坏;另外，还要检查测速发电机是否

接反，以及励磁信号线是否接错。在西门子电机维修过程中遇到这类现象，-

般都应该应由的电路板维修技术人员处理。

西门子电机报警原因之主轴不能定向移动或定向移动不到位，导致伺服整机系统故障，从而引发报警。

如果是这种情况应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制的同时,检查位置检测器的输出

波形是否正常,以此来判断编码器的好坏。同时还应该注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形,

这样做的目的是为了更方便在故障时进行查对。

西门子电机报警原因之NC错误报警。NC报警往往是因程序错误，操作错误而引起的报警。比如，在西门

子电机维修过程中所遇到的Nc出现090.091报警。出现这种报警的原因是多样化的。比如主电路故障

还有进给速度太低都会引起此类报警。另外，

西门子伺服电机在发生系统故障时会出现各种各样的报警信息。但是出现报警的原因主要还是与操作不

当,或者日常使用的过程中没有注意设备的保养所引起的。所以，为了减少西门子伺服电机维修的频率,

大家要严格按照使用说明来操作，而且在日常使用的过程中要注意周围环境的安全,保障环境的安全,也

是减少西门子伺服电机维修几率的一个主要途径。

当西门子伺服电机出现报警或者其它各类故障代码的时候，大家采取正确的处理措施,在没有把握的前提

下，及时联系我们！plc是可编程逻辑控制器的英文缩写。由于众所周知的优点，最近十年来PLC的发展

既应用领域是十分可观。为此学习和掌握一定的PLC技术知识，成为当前我们电工从业者技术架构中必

要的一环。对于这一点相信参加过电工技能等级的同行都有切身体会。笔者系某技术培训机构教师，自2

015年以来一直负责电工PLC技术（初、中级）的培训教学工作。在同广大电工同行一起学习的过程中，

本人发觉有部分电工同行在初学PLC程序编程时，或多或少地都会出现一些不足和错误。

