

数控冲床

产品名称	数控冲床
公司名称	青岛项工数控锻压机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶南城西工业园
联系电话	86-053282178880 13606488576

产品详情

青岛项工数控锻压机械有限公司 (<http://www.qdxgnc.com>

) 是一家集

生产、销售于一体的高

新技术企业。公司主要生产机箱机柜系列数控

转塔冲床、[厚板数控冲床](#)、[太阳能系列数控转塔冲床](#)、[数控剪板送料机](#)、[全自动数控冲床](#)

、大/中/小型数控送料机等多种数控冲孔设备。公司产品广泛适应于筛网、制盖、制罐生产线、仪表、电控柜板、太阳能热水器、电池铁板、建筑装饰板、汽车自行车配件、金属家具、消声板、灯具、厨房设备等冷冲压加工行业。公司技术力量雄厚,具备完善的技术开发体系和较强的创新能力。公司将更进一步地满足顾客的期望,为顾客提供更加完美的产品,为用户的发展做出更大的贡献。

该数控冲床的性能特点如下：

- 1、工业电脑（工控机）系统，可实现现场编程、后台编程
- 2、工业电脑控制，抗震、防干扰、防尘、防油，操作简便一学就会，界面友好；
- 3、19寸品牌液晶显示器，画面更加清晰美观
- 4、进口或国产品牌伺服电机；进口精密双直线导轨，保证精度高，使用寿命长；进口联轴器，保证持久耐用，校正系数高；进口精密大导程高精度全钢滚珠丝杠，保证了加工精度高、速度快
- 5、可实现AutoCAD图形自动转换为加工代码的功能，也可以用G代码直接加工；CAD绘图中设置有模具库选择，并可在CAD文件中预览图样
- 6、焊接床身，整体回火处理，消除内应力，保证了机床的长期稳定性；平台特殊加强设计，高强度支撑，结构紧凑，运行平稳
- 7、配有集中润滑泵，将润滑油直接送入各润滑点，减轻工人劳动强度，减少各运动副的摩擦，提高使用寿命平台型数控冲床的相关参数：

型号 XGSK -S10 XGSK -S20 XGSK -S25 XGSK - S30 XGSK - S35

最大加工板材尺寸 (mm) 1000*1000 2000*1000 2500*1250 3000*1250 3500*1250

板料最大移动速度 (m/min) 40 40 40 40 40

孔距精度(mm) ± 0.1 ± 0.1 ± 0.1 ± 0.1 ± 0.1

额定电压(V) $380 \pm 5\%$ $380 \pm 5\%$ $380 \pm 5\%$ $380 \pm 5\%$ $380 \pm 5\%$

额定功率(KW) 2 3 3.5 4