

管板自动焊

产品名称	管板自动焊
公司名称	郑州科慧科技股份有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	郑州高新技术产业开发区黄杨街41号
联系电话	18203651296

产品详情

1.KHGKA系列焊机的机头共有四种规格，根据使用空间状况及产品范围可选用一种或几种规格的机头；

2.适用于各种管-管接头方式及各种坡口形式；

3.送丝单元根据工作环境的不同，可采用内置送丝或外部送丝；

4.机头主要部件均采用航空材料制成，重量轻，结构尺寸稳定，高温不变形；

5.焊炬采用强制循环水冷，可连续长时间工作；

6.驱动及送丝均采用步进电机，机头动作可靠；

7.机头配备有平衡器，操作便利，降低劳动强度；

8.机头(KHGK16-40A除外)可选用弧长自动调节及横摆装置。横摆根据不同需求可采用机械摆或磁摆；

9.采用PLC控制系统及液晶触摸屏人机界面，可存储多达100组焊接规范，每组焊接规范可分1~12段，输入简单，无须专业基础及特别语言；

10.采用松下IGBT逆变控制直流脉冲电源，焊接效率高，电弧稳定性强，焊道成型美观；

11.强制水冷却系统，配备16升不锈钢水箱，不受现场水源水压等条件限制，冷却充分，可靠方便；

12.载车式一体化设计，移动自由。配备有小型工具箱及氩气瓶座，更可将机头收纳于载车中，确保设备不用时的安全存放！

性能参数

管一管机头 KHGKI6-40A KHGK36-90A KHGK70-160A KHGKI40-230A

回转速度 0.4~3r/min 0.2~2r/min 0.1~1r/min 0.07~0.5r/min

可焊管外径 16~40mm 36~90mm 70~160mm 140~230mm

钨极直径 1.6/2.4mm 2.4mm 2.4mm 2.4mm

摆动功能 机械摆

最大摆动幅度 -- ±8mm ±8mm ±8mm

摆动速度 -- 0.5-10mm/s 0.5-10mm/s 0.5-10mm/s

左右停留时间 -- 0.1~10s 0.1~10s 0.1~10s

磁摆 最大摆动幅度 -- ±6mm ±6mm ±6mm

摆动频率 -- 0~5Hz 0~5Hz 0~5Hz

自动弧长控制 弧长调整速度 -- 2.5mm/s 2.5mm/s 2.5mm/s

送丝单元(内、外置) 填丝直径 0.8/1.0mm 0.8/1.0mm 0.8/1.0mm

送丝可调角度