

NBC-350F逆变二氧化碳气体保护焊

产品名称	NBC-350F逆变二氧化碳气体保护焊
公司名称	山东耀星焊接设备有限公司
价格	4500.00/台
规格参数	
公司地址	山东聊城市开发区54号
联系电话	0635-2337381 13153804315

产品详情

NBC系列单管IGBT逆变CO2气体保护焊机（分体）

一、产品特色：

专为高标准、高质量、高要求焊接工艺设计，性能优异、功能更全，性价比高。

得星特色：性能全面升级，飞溅更少，送丝更平稳。

二、特点及用途：

1. IGBT逆变技术，电流型控制，质量可靠，性能稳定。
2. 闭环反馈，恒压输出，抗网压波动能力强(± 15%)。
3. 电子电抗器控制，焊接过程稳定，飞溅小，熔池深，成型好。
4. 能同时观测焊接电流、焊接电压。
5. 有2T/4T选择，方便长焊作业。
6. 起弧慢送丝，焊后削小球，保证引弧成功率。
7. 体积小，重量轻，操作简单，经济实用。

三、主要技术参数：

技术参数	NBC-250 F	NBC-350 F

电源电压 (V)	AC380V ± 15%	AC380V ± 15%
输入电流 (A)	14	19
电源容量 (KVA)	9.2	13.5
电流调节范围 (A)	50-250	50-350
输出电压 (V)	15-29	15-34
额定输出电流 (A)	250	350
额定输出电压(V)	26.5	34
额定负载持续率 (%)	60	60
功率因素	0.9	0.8
效率 (%)	85	85
送丝机形式	分体	分体
后吹时间 (S)	1	1
焊丝盘直径 (mm)	270	270
焊丝直径 (mm)	0.8-1.0	0.8-1.2
主机重量 (kg)	24	27
外型尺寸 (mm)	570X280X495	570X280X495

四、产品选购指南：

适用机型	母材材质	焊接方法	焊丝直径	电流范围
NBC-250F	碳钢、低合金钢、 不锈钢	CO2/MAG	0.8/1.0	50-250
NBC-350F		CO2/MAG	0.8/1.0/1.2	50-350