

# NBC-315F 抽头式CO2气体保护焊机

产品名称	NBC-315F 抽头式CO2气体保护焊机
公司名称	山东耀星焊接设备有限公司
价格	3450.00/台
规格参数	
公司地址	山东聊城市开发区54号
联系电话	0635-2337381 13153804315

## 产品详情

### NBC系列抽头式CO2气体保护焊机（分体）

#### 一、产品特色：

焊接效率是电子弧焊三倍，消耗成本是电子弧焊的三分之一。

得星特色：飞溅更少，电弧更集中，送丝更平稳。

#### 二、特点及用途：

1. 实用可靠，性能稳定，结构紧凑，移动方便。
2. 具有连续焊、点焊、断续点焊功能，飞溅小，引弧成功率高。
3. 高效率，可使生产效率比手工电弧焊提高数倍。节能显著，使生产成本降低。
4. 采用先进的工艺生产制作，性能稳定，过载能力强。
5. 送丝机调速电路引入反馈，送丝更稳定，焊接速度快，具有出色的电弧稳定性。
6. 焊接飞溅小，变形小，焊缝成型美观。
7. 主回路整流桥采用多管整流桥组，过载能力强，性能稳定可靠。
8. 适用于0.8mm以上的薄、中、厚低碳钢板的焊接。
9. 可广泛适用于汽车、摩托车、金属结构、集装箱等行业使用。

#### 三、主要技术参数：

技术参数	NBC-200F	NBC-250F	NBC-280F	NBC-315F	NBC-350F
输入电源电压 (V)	AC380V	AC380V	AC380V	AC380V	AC380V
额定输入电源容量 (KVA)	6	9	11	13.5	16
空载电压 (V)	18-31	18-32	19-37	19-38	19-40
电压调节 (V)	16-24	16-26.5	16-28	16-30	17-32
电流调节范围 (A)	40-200	40-250	40-280	40-315	40-350
额定电流 (A)	200	250	280	315	350
暂载率(%)	60	60	60	60	60
适用焊丝直径 (mm)	0.8/1.0	0.8/1.0	0.8/1.0/1.2	0.8/1.0/1.2	0.8/1.0/1.2
重量 (kg)	73	75	79	81	94
外型尺寸 (mm)	668X405X700	668X405X700	668X405X700	668X405X700	668X405X700

#### 四、产品选购指南：

适用机型	母材材质	焊接方法	焊丝直径 (mm)	电流范围 (A)
NBC-200F	碳钢、不锈钢、低合金钢	CO2/MAG	0.8/1.0	40-200

NBC-250F		CO2/MAG	0.8/1.0	40-250
NBC-280F		CO2/MAG	0.8/1.0/1.2	40-280
NBC-315F		CO2/MAG	0.8/1.0/1.2	40-315
NBC-350F		CO2/MAG	0.8/1.0/1.2	40-350