

LIBOTEK力博特蓄电池NP17-12 12V17AH产品参数 现货供应

产品名称	LIBOTEK力博特蓄电池NP17-12 12V17AH产品参数 现货供应
公司名称	转换电力（山东）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:LIBOTEK力博特蓄电池 型号:NP17-12 产地:广州
公司地址	山东省菏泽市牡丹区
联系电话	18514560116 18514560116

产品详情

力天雄电瓶NP17-1212V系列产品产品介绍

力天雄蓄电池极板选用99.996%高纯铅 耐用性和电气设备性能稳定，特性一致性出色

极片加厚型生产设计更耐用，放电特性更持久

机壳选用高韧性耐冲击ABS不容易翘曲变形、壳子不容易损坏

机壳原材料加上燃烧剂 充电电池阳燃级别超出UL94 V0规范高弹力使用期长板，压力调节包表极板加强与极片紧靠，平稳给予电解法沥和汽体复合型安全通道，容积平稳

电瓶 防火材料带防火安全帽，**内部结构汽体复合率，并且具有憎水性憎油特点，有利于水蒸气返回电解质溶液中，**电池续航减少盐酸电解质溶液比例变弱电解质溶液对极片的侵蚀速

度，**电池续航，

电瓶底端**橡胶鞋底桥消化吸收电池极板当然增长，不许充电电池顶端受地应力而渗漏

选用优质的纳米技术气候二氧化硅胶体配警胶

体电解质溶液(GF1充电电池)放电特性更持久，更耐用，耐热特性比较强，活环充电次数大量认真特别制作电池间超软接头电

缆，两边带一体化的绝缘防护接线端子，超橡胶套软电缆有利于组装连接电气设备合理布局，绝缘层盖使电池安装后无金属材料外露，绝缘层盖并带**测量探头孔，即保证运作安力天雄机壳材料

选用阻燃性耐腐蚀、抗压、耐热、耐水蒸汽泄露、耐震生成材料，电池槽、盖、安全阀、导电杆密封剂

等材料具备阻燃等级。力天雄电瓶的连接线选用柔性直流阻燃性电

缆，充电电池正负极恰当，正负性以及接线端子有显著标示，有利于衔接，

注意事宜:

- 1、力天雄电瓶不必与有机溶液接触，以避免电瓶外壳变形融解
- 2、力天雄电瓶不适合颠倒摆放或装进密闭容器中应用，努力做到通风位置
- 3、根据用途或设计方案要求正确的选择电池的型号、规格型号及装置方法;
- 4、力天雄电瓶不适合接近明火或高温中间应用和存储，以避免电瓶外壳变型;
- 5、不一样容积、不一样生产厂家、不一样特性，不同规格的的电瓶不可以混合应用;
- 6、力天雄电瓶设备应用时要坚持不懈电瓶总体清洁，对接的构件必不可少牢固，避免因接触不良现象而招致的危害性:
- 7、力天雄电瓶应避免过充电，过充电会让安全阀经常打开，产生电瓶过多缺水而提前停止电瓶的使用寿命
- 8、千万不要拆卸电瓶也将电瓶扔入火中，以防招致湿炸安全事故
- 9、力博持电池放电后长期性放置不用，需及时电池充电修复其容积:应用环节中不必过放电，以避免蓄电板极板过多硫酸盐化从而影响蓄电板的容量和使用寿命
- 10电瓶充电方法以信乐过流保护*合适。25 工作温度环境下:浮充应用时，充电功率为2.25-2.30V/单格，大申漆木限:循环系统应用时，储电工作电压为240-250V/单格:均充电电压为2.35-2.40V/单格，高电压为0.3C10A(C为10小时率充放电短路容量);
- 11.应用电瓶时，根据使用的环境破坏，充电功率应适当调整，浮充应用时温度补偿指数为-3mV/(C·单格)，即工作温度每上升1℃，充电功率减少3mV/单格:
相反，温度每下降1℃，充电功率上升3mV/单格;循环系统应用中为-5mV/(℃·单格);均充中为:-4mV/(℃·单格);

产生以上情况的原因，R.F.Nelson等认为，稳压过流保护电池充电方式下，停止循环电力的他正极板正常的，而电极片有部分表面搜建了纯白色的硫酸铅层，因为此方法充电的时候.到

电池充电中后期电流不大,而这一电**料费干O2在电极片得再复合型,从而使电池负极板在转换过程中远期处千欠充情况导致发病电极片硫酸盐化;随后一种电池充电方式克

制了前一仲电池充电方式的缺失。电池循环寿命的结束为正极板铅渣发病变软，力天雄蓄电池寿命的结束归属于周而复始的正常的结束状况。

力天雄电瓶NP17-12 12V系列产品产品介绍一是有利于健全质量标准体系，**销售市场产品品质，由于政策对新能源汽车产业的大力支持，动力电池行业盈利突显，近年来进

入充电电池领域内的公司很多**。与此同时，前现行政策比较宽松，质量标准体系不完善，促使大量电

池企业野蛮生长发育，设备水准参差不齐，伪劣廉价商品破坏市场公平交易，为

新能源车埋下安全风险，实行充电电池国家标准对健全质量标准体系，**销售市场产品品质总体具备重大意义。

一是促进技术竞争，产生适者生存。在今年的4月，国家工信部发布“有关合乎《电池行业规范》高新企业申报相关工作的补充通知”及接着《新能源汽车生产企业及产品准入管理

规则》的发布，为动力电池行业增设了准入条件，根据实行相对性更加严格，要求比较高的国家行业标准，可以引导企业专注于项目研发，将技术性不合格的公司清理被淘汰，从

来达到正确引导科技进步目标，完成适者生存市场竞争气氛。

三是为用户提供统一评价指标，为监管提供技术支持，国家标准的出台执行，为整车企业和电池企业带来了统一的评价指标，确定了动力锂电池的重要性能参数，为

行业健康发展提供了强有力的确保，同时为检验检测机构提供

四是能造福中国电池企业。在扶持政策下，我国新能源车市场迅速扩大，动力锂电池获益尤为明显。国家标准有益于中国充电电池公司的发展，使中国汽车行业完成“转弯

高速行驶”。

7月31号国家商务部《报废机动车回收管理办法实施细则》早已这届国家商务部第25次部务会议表决通过，并且经过发展改革委、工信部、国家公安部、生态环境部、交通运

输部，市场监管总局允许，现予发布，自2020年9月1日起实施。