氩弧焊机逆变交直流方波氩弧焊WSE-315

产品名称	氩弧焊机逆变交直流方波氩弧焊WSE-315
公司名称	山东耀星焊接设备有限公司
价格	3230.00/台
规格参数	
公司地址	山东聊城市开发区54号
联系电话	0635-2337381 13153804315

产品详情

WSE逆变交直流方波氩弧焊机

一、产品特色：

可焊接厚薄铝材，不锈钢等金属，弧形美观，变形小，用途极广，以一当十。

得星特色：电弧集中，焊接影响区极小。

二、特点及用途：

1.双重逆变控制输出电流波形,电弧稳定性极高；高品质方波交流，降低焊接成本，提高焊缝质量。

2. 本系列焊机具有直流TIG焊、交流TIG焊多钟功能。

3. 逆变工作频率高，高效，低噪音。

4. 高频高压引弧，成功率高。

5. 具有完善的过压，欠压、过热、过流、过载自动保护功能，安全可靠。

6. 直流TIG焊，可方便地焊接不锈钢、合金钢、碳钢、铜、钛和其他有色金属；交流TIG焊，可方便地焊接铝镁及其铝合金制品。

三、主要技术参数：

型号	WSE-200	WSE-250	WSE-315

输入电源电压(V)	单相 AC 220V	三相 AC 380V	三相AC 380V
额定频率(Hz)	50/60	50/60	50/60
空载电压(V)	56	45	45
额定输入电流(A)	20	9.6	14
暂载率(%)	60	60	60
绝缘等级	F	F	F
外壳防护等级	IP21	IP21	IP21
适合焊接板厚(mm)	0.5-4	0.5-6	0.5-8
空载损耗(w)	33	34	35
效率(%)	85	85	85
重量(kg)	29	33	34
外形尺寸(mm)	540×345×450	540×345×450	570×360×470

四、产品选购指南：

适用机型	母材材质	板厚	焊接方法	电流范围
WSE-200	铝、铝锰、铝镁合金	0.5-3.0	交流 TIG	20-200
WSE-250		0.5-4.0	交流 TIG	20-250

WSE-315		0.4-8.0	交流 TIG	20-315
WSE-200	碳钢、不锈钢、低合金钢	0.5-4.0	直流 TIG	10-200
WSE-250		0.5-6.0	直流 TIG	10-250
WSE-315		0.4-8.0	直流 TIG	10-315