

ZX7-250（单管IGBT）逆变直流电弧焊机

产品名称	ZX7-250（单管IGBT）逆变直流电弧焊机
公司名称	山东耀星焊接设备有限公司
价格	931.00/台
规格参数	
公司地址	山东聊城市开发区54号
联系电话	0635-2337381 13153804315

产品详情

ZX7系列单管IGBT逆变直流电弧焊机

一、产品特色

比mos ZX7系列，持续负载率更高，可达到100%连续焊接。

得星特色：机型美观可靠，防漏电更好，性价比高。

二、特点及用途

1. 精确的数显预置电流。
2. 单管IGBT逆变技术电弧稳、飞溅小、耗电低、工作频率高、高效率、低噪声、抗干扰性能好。
3. 具有完善的过压、欠压、过流、过热自保护功能，安全可靠。
4. 推力电流连续可调，电弧推力强，防粘。
5. 适用于酸性，碱性焊条，并可全位置焊接，也可进行碳弧气刨。

三、主要技术参数

型号	ZX7-200	ZX7-250	ZX7-315	ZX7-400	ZX7-500
额定输入电压(V)	220V ± 10%		380V ± 10%		

额定输入频率(Hz)	50Hz/60Hz				
额定输入功率(KVA)	6.6	8.9	12.8	18	25
电流调节范围(A)	20-200	20-250	20-315	20-400	20-500
空载电压(V)	55	55	55	55	55
额定最大输入电流(A)	10.6	13.5	19.5	27.3	38
负载持续率(%)	60	60	60	60	60
外壳防护等级	IP21				
推荐焊接厚度(mm)	0.8-4.0	0.8-4.0	1.0-6.0	1.0-1.0	1.0-1.0
焊条直径(mm)	3.2	4.0	4.0	5.0	5.0
重量(kg)	9	18	22	27	33
外观尺寸(mm)	310 × 128 × 140	405 × 170 × 325	545 × 265 × 475	545 × 265 × 475	545 × 265 × 475

四、产品选购指南

适用机型	母材材质	板厚 (mm)	焊条/碳棒直径	电流范围 (A)
ZX7-200	碳钢、不锈钢、低合金钢	2.0-6.0	2.5/3.2	20-200
ZX7-250		2.0-8.0	2.5/3.2/4.0	20-250
ZX7-315		2.0-12.0	2.5/3.2/4.0	20-315

ZX7-400		2.0-12.0	2.5/3.2/4.0/5.0	20-400
ZX7-500		2.0-16.0	2.5/3.2/4.0/5.0	20-500