

专家震动时效仪报价

产品名称	专家震动时效仪报价
公司名称	山东博纳机电设备有限公司
价格	19800.00/套
规格参数	
公司地址	济南美里湖开发区粟山路156号
联系电话	0531-86310283 13969166799

产品详情

专家震动时效仪报价

热线电话胡经理13969166799

主要技术参数

转数范围：2000r/min-8000r/min；

激振力调整范围：0-50KN；

电机额定功率：2.2kw；

稳速精度：±1r/min；

加速度量程：0-50.0g；

电机额定电流：13A；

电机额定电压：220V；

供电电源电压：交流220V ± 10%，50HZ ± 4%；

环境温度：-10 —+40 ；

相对湿度：不大于80%（25 ）；

绝缘等级：E级；

振动时效技术

是利用共振的原理，在激振器的周期性外力作用下，施加给构件的一个动应力，使构件产生一定振幅的共振，经过二十至四十分钟的振动，使构件内部的残余应力得到均化和部分释放，从而保证构件在机械加工和实际应用中的尺寸精度稳定，防止和减小变形，是替代热时效处理的理想方法与手段。

系统简介

振动消除应力系统是应用单片机数字信号处理技术，以与基本振动时效机理更贴切的数字模型为基础，并融入大量实践数据开发的具备动应力提示功能的新概念产品，创造了振动时效工艺设备新理念。设备具有的自动、半自动、数字手动功能及振动焊接功能。

该系统在生产过程中严格按着GB/T25713-2010《机械式振动时效装置》标准制造。试验数据不通过处理，直接由微型热敏打印机进行打印保存时效曲线及参数。用于按GB/T25712-2010《振动时效工艺参数选择及效果评定方法》定性检验时效效果。

系统功能特点

全智能化设计（一键操作），时效工艺过程变的简单、实用、高效。

智能扫频功能，可以人工选择激振频率及振型可以满足各种类型复杂构件的特殊要求。

强震功能，可以解决某些特殊构件固有频率高的问题。

全过程柔性控制，既节约时间又提高了激振器的使用寿命。采用7吋触摸真彩液晶显示器，时效参数图形化处理，人机对话直观友好，操作简单。

激振器偏心采用铝合金箱体，重量轻、激振力大，时效范围从几十公斤至上百吨。

独创的快速智能扫频，扫频精度高无数据遗漏，扫频速度提高5倍以上。

自动生成时效工艺报告，可现场编辑打印。

设备设有帮助功能和工艺指南，可以解决现在企业无专职操作人员问题。

智能化高，操作简单

快速智能扫频，省时省事效率高

功能实用，可靠性高、耐用性好

专家震动时效仪报价