

LIBOTEX力博特蓄电池NP200-12胶体铅酸电瓶组免维护

产品名称	LIBOTEX力博特蓄电池NP200-12胶体铅酸电瓶组免维护
公司名称	转换电力（山东）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:LIBOTEX力博特蓄电池 型号:NP200-12 产地:广州
公司地址	山东省菏泽市牡丹区
联系电话	18514560116 18514560116

产品详情

Libotek NP系列阀控铅酸（VRLA）蓄电池，采用当代先进技术研制开发的高可靠和高性价比的产品，在正常使用时无游离电解液，无酸雾溢出，维护使用方便，可广泛用于通讯和电力设备、不间断电源（UPS）、应急电源（EPS）、安防系统、自动化设备等领域。该产品设计浮充使用寿命达6年以上。

技术特点阀控式免维护设计在25℃下，产品浮充设计寿命为6~8年专利稀土合金板栅
[国家专利号：ZL2016 2 1177053.1]独特的电解液配方高质量AGM隔板，延长循环寿命耐腐蚀性能出众自放电率极低ABS高强度壳体（选配：UL94-V0阻燃壳体）主要应用场景及小密（33Ah以下）小型UP童车、代步车、割草机、球包车电子称、手提灯、台灯、庭院灯、电风扇电子、电动工具、电动玩具等仪器仪表设备汽车启动器、发电机太阳能/风能指示灯、信号灯、应急灯、火灾报警及安防系统消费类产品配套电源等密（6V、12V，33Ah以上）行、金融、交通信号（地铁、铁路、公路、航空站、航标等）系统电力直流屏应急电源(EPS)

力博特（LPT）高能蓄电池是由American Buddy Inc.引进独立全套生产设备，融合德国、日本的电池技术和工艺配方，开发研制成功的新一代电池产品。公司严格遵照ISO9001国际质量管理体系标准进行控制，产品性能满足YD/T799-2002的要求，通过美国UL认证（认证号为MH29791）、欧盟CE认证（认证号为G3M20308-1592-E-16）和中国信息产业部泰尔认证等。产品分为铅酸系列和胶体系列。

力博特蓄电池维护保养要点

- 1、蓄电池组维护通道内应布置绝缘垫。
- 2、不同厂家、不同容量、不同型号的蓄电池严禁在同一系统中使用。
- 3、阀控密封铅酸蓄电池在使用前不需进行初充电，但应进行补充充电。补充充电电压应按产品技术说明书规定进行。

4、阀控密封铅酸蓄电池的均衡充电：一般情况下，阀控密封铅酸蓄电池组遇有下列情况之一时，应进行均充（有特殊技术要求的，以其产品技术说明书为），充电电流不得大于 $0.2C_{10}$ 。

浮充电压有两只以上低于 $2.18V$ / 只。

搁置不用时间超过3个月。

全浮充运行达6个月。

放电深度超过额定容量的20%。

对于高压直流，均充时要考虑服务器输入过压保护问题（ $282V$ ）。

5、蓄电池的充电量一般不小于放出电量的1.2倍，当充电电流保持连续3个小时不再下降时，视为充电终止。

6、蓄电池的浮充电电压按照产品技术说明书要求设定，并注意温度补偿。一般情况下，浮充电电压为 $2.23 \sim 2.25V$ （ $25C$ ， $2V$ 单体），在某个实际温度时的浮充电电压 $U = U_0 (25) + (25 - t) \times 0.003$ （ t =环境温度）。

7、浮充时全组各电池端电压的大差值宜不大于 $90mV$ （ $2V$ ）、 $240mV$ （ $6V$ ）、 $480mV$ （ $12V$ ），内阻偏差宜不超过15%。

8、应定期进行电池容量测试及放电测试。

每年应做一次核对性放电试验，放出额定容量的30%~40%。建议每3年做一次容量试验。蓄电池放电期间，应按一定时间间隔记录单体电压、放电电流。2月26日，一则恒大集团与郑州市科技产业项目的签约的消息引起市场广泛关注，据了解，

2月26日，一则恒大集团与郑州市科技产业项目的签约的消息引起市场广泛关注，据了解，本次签约仪式活动为新能源汽车和动力电池项目，签约方为恒大集团、恒大新能源汽车集团、恒大新能源科技集团、郑州市人民。此次签约，将意味着恒大新能源汽车和动力电池项目落户郑州，恒大在新能源汽车领域的布局再进一步。虽然早先与FF的合作宣告破裂，但是许家印的造车大业却毫不动摇。据***显示，恒大新能源汽车有限公司于1月25日在广州注册，注册资本为20亿美元。

1月28日，恒大成立了四家汽车领域公司，分别是恒大国能新能源汽车销售（广东）有限公司、恒大国能新能源汽车科技（广东）有限公司、恒大国能新能源汽车（广东）有限公司、深涛生活服务（广东）有限公司，这四家公司均是恒大国能新能源汽车集团有限公司全资控股公司。2月20日，公司名称即变更为恒大国能新能源汽车集团有限公司。恒大国能新能源汽车集团有限公司为恒大新能源汽车控股（香港）有限公司全资控股公司。在新能源汽车迎来寒冬的背景之下，地产巨头恒大却抓紧了对于新能源汽车产业链的进驻。

力博特蓄电池NP200-12 12V200AH规格及参数谁能胜出在于市场选择。铅蓄电池随着电动自行车、汽车等铅的终端消费品产量下滑，以及铅蓄电池在部分领域面临被锂电池和氢能源电池渗透的压力，未来铅产业消费动力不足，消费将逐步步入平台期。2019年，随着生态保护和污染防治工作的深入推进，以及下游消费市场持续低迷，铅蓄行业转型升级的任务将更为迫切。汽车产业逐步进入新能源汽车时代，机遇远远大于挑战。新能源车型的结构将由低端车型向中高端车型发展，随着新能源汽车市场的逐渐成熟，新能源车型同燃油车一样将会受到消费升级的带动，由低端向中高端车型升级。然而，与纯电动汽车相比，燃料电池汽车不仅在我国，在全世界的推广应用都不太理想。本世纪初，在动力蓄电池能量密度达不到汽车使用需求的前提下，专家多认为燃料电池汽车是电动汽车的**阶段，这可以理解。但是近年来，动力蓄电池技术已有重大进步，对此结论应重新评估。就当前技术状况，动力蓄电池电动汽车更适

用于城市、短途、乘用车，而燃料电池汽车更适用于长途、重载、商用车。二者是互为补充的关系，并不是互相替代的关系，至于将来孰优孰劣，由于技术还在发展，基础设施正在建设，商业模式也在持续不断创新，仍存在巨大变数。氢能燃料电池技术需要加快发展，这符合我国能源革命的需要。“但氢和电都是能源载体，并无‘**’之说。”中国科学院院士、清华大学教授欧阳明高认为，小型轿车对能量要求较低，锂电池可能发挥更大作用，“所以就新能源汽车而言，燃料电池与纯电将来会是共生共存”。“纯电动、氢燃料和混合动力，都有各自的优势，中国市场这么大，三条技术路线在今天和明天都是需要的。”在5月12日举行的第十届汽车蓝皮书论坛上，上海交通大学智能网联电动汽车创新中心主任殷承良说，至于未来究竟谁能胜出，“取决于技术进步和市场选择”。

铅酸蓄电池发展的重要政策支持2012年7月1日，《铅蓄电池行业准入条件》正式实施以来，铅酸蓄电池行业在加快淘汰落后产能、提高产业集中度、促进转型升级和绿色发展方面，取得了显著成绩。纵观整个铅酸蓄电池市场，从竞争数量、退出壁垒、同质化程度，以及竞争层次来看，铅酸蓄电池行业处于成熟阶段。今年上半年，国家市场监督管理总局、国家标准化委员会正式批准发布国家标准《废铅酸蓄电池回收技术规范》，同时也结束了我国废铅酸蓄电池回收行业多年来无“法”可循的窘境。该标准规定了社会流通领域废铅酸蓄电池的收集、贮存、运输、转移过程的处理方法及管理措施，并将于2019年10月1日起正式实施。我国在发展氢能产业方面的重要优势之一就是拥有丰富的氢源基础。利用我国丰富的煤资源与可再生资源制氢，具有经济可行性，并且完全可以支撑我国未来很长一段时间对于发展氢能的愿景。当前国内煤气化制氢1000万吨，天然气制氢300万吨以上，石油制氢300万吨，工业副产气约800万吨，电解水制氢约100万吨。煤制氢不仅成本低，而且目前国内的制氢规模非常大。据估算，仅国家能源集团每年制氢能力就可以驱动4000万辆小轿车。电解水制氢与煤制氢是未来中远期的主要制氢技术路线。2017年我国开始大力发展氢能产业，公开数据显示，目前已建及在建的加氢站达45座。预计到2025年，全国加氢站总数将达到300座。力博特蓄电池NP200-12 12V200AH规格及参数各地运营的氢燃料电池车已突破百辆级别。在辽宁新宾有50辆燃料电池车陆续运营，河北张家口有70辆燃料电池车，上海有100辆燃料电池车陆续运营，广东佛山有35辆燃料电池车。在“2018年中国（海口）氢能源及燃料电池产业高峰论坛”上，国内的四家企业签署了《200吨级以上氢能重载矿用卡车研发合作框架协议》，这标志着继客运、公交专线之后，我国氢能和燃料电池产业在交通领域的突破又迈出了新的步伐。