

# 承德Ing储罐无损检测报告

产品名称	承德Ing储罐无损检测报告
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	储罐检测:无损检测 超声测厚:声发射检测 焊缝检测:漏磁检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

## 产品详情

承德Ing储罐无损检测报告 无损检测标准：GB/T 5616-2014无损检测 应用导则 GB/T 7704-2017无损检测 X射线应力测定 GB/T 11343-2008无损检测接触式超声斜射检测 GB/T 11344-2008无损检测接触式超声脉冲回波法测厚 GB/T 11345-2013焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 12604.1-2005无损检测术语超声检测 GB/T 12604.2-2005无损检测 术语 射线照相检测 GB/T 12604.3-2013无损检测 术语 渗透检测 GB/T 12604.4-2005无损检测术语声发射检测 GB/T 12604.5-2008无损检测 术语 磁粉检测 GB/T 12604.6-2008无损检测 术语 涡流检测 GB/T 12604.7-2014无损检测 术语 泄漏检测 GB/T 12604.9-2008无损检测 术语 红外检测 GB/T 12604.11-2015无损检测 术语 X射线数字成像检测 GB/T 12605-2008无损检测 金属管道熔化焊接接头射线照相检测 GB/T 15830-2008无损检测 钢制管道环向焊缝对接接头超声检测 GB/T 16544-2008无损检测 伽玛射线全景曝光照相检测 GB/T 18256-2015钢管无损检测 用于确认无缝和焊接钢管(埋弧焊除外)水压密实性的自动超声检测 GB/T 20737-2006无损检测 通用术语和定义 GB/T 20967-2007无损检测 目视检测 总则 GB/T 22039-2008轮胎激光数字无损检测 GB/T 23904-2009无损检测 超声表面波检测 GB/T 24606-2009滚动轴承 无损检测 磁粉检测 , Ing储罐检测报告。检测项目及涉及检测标准: 序号项目/参数检测标准(方法)名称及编号(含年号) 1 X射线检测GB/T3323-2005;GB/T 5677-2007 ;JB/T 4730.2-20052 超声波检测GB/T2970-2004;GB/T 7734-2004;GB/T 11345-2013;CB/T 3559-2011;GB/T4162-2008;GB/T 6402-2008;GB 7233.1-2009 ;JB/T 4730.3-2005;GB/T5193-2007;GB/T 6519-2013 3 磁粉检测JB/T 6061-2007;GB/T 9444-2007;JB/T4730.4-2005;CB 819-1975;CB 973-1981 4 渗透检测JB/T 6062-2007;GB/T9443-2007;JB/T 8466-1996;JB/T 4730.5-2005;CB/T3290-2013; , Ing储罐无损检测。检测新项目: 1、放射线检测:运用放射线透过化学物质后的损耗特点来检测被检物里的不连续性(缺点)做好记录与实现其图像方式。放射线检测依照放射线(或辐射源)源不一样可以分为X射线检测、 放射线检测、中子射线检测、反质子放射线检测和电子辐射检测等方式。 2、超音波检测:利用人感受不到的高频声波(>20000Hz)被检物里的散播、反射面、损耗等特点分辨测量被检物偏差的方式。 3、磁粉探伤检测:被检物在磁场中被退磁后,缺点位置造成漏磁电磁场,被检物表层再撒上磁粉探伤,缺点上有磁粉探伤粘附进而显现出缺点。磁粉探伤检测只是针对铁磁质。铁磁质上非磁性漆膜厚度低于50um时,对磁粉探伤检测敏感度危害不大。缺点长短方向和磁场力相竖直是磁粉探伤检测的重要条件。 4、渗入检测:增加于被检物渗剂靠毛细作用渗透到被检物表面裂纹内,清理被检物后,用显像剂将附着在缺点里的渗剂吸出来,进而以莹

光或上色图像显示偏差的形状部位。渗透液对偏差的渗入能力和渗透液界面张力、渗透液对固体的润湿作用、缺点形状尺寸及其渗透液黏度等相关。