

D-20电热式工业暖风机生产厂家-2500风量-车库厂房用电热取暖

产品名称	D-20电热式工业暖风机生产厂家-2500风量-车库厂房用电热取暖
公司名称	德州宇捷环保设备有限公司
价格	1830.00/台
规格参数	品牌:宇捷空调 型号:D-20 风量:2500
公司地址	山东省德州市经济技术开发区长河街道办事处三八东路东汇大厦A座1301室
联系电话	15615189888

产品详情

电热式工业暖风机/热水型工业暖风机/蒸汽型工业暖风机系统知识，今天我们分为下面几个方面详细的介绍说明，有不懂的可以通过下面系统的学习了解进行全面的掌握，如果还有不懂的请随时拨打德州宇捷厂家的电话咨询，我们技术人员为大家一一解答，解决您的问题。

一、电热式工业暖风机/热水型工业暖风机/蒸汽型工业暖风机产品介绍

风机主要由叶轮、机壳、进风口、调节门及传动部分组成。

1、叶轮——12后倾机翼斜切形叶片焊接于锥弧形前盘与平板后盘中间。由于采用了机翼形叶片，了风机率、低噪声、度。叶轮经静动平衡校正和超速运转试验，故运转平稳可靠。同一机号的通、引风机叶轮，结构相同，但材质不同，一般来说通风机选A3，引风机选16Mn。

2、机壳——用普通钢板焊接成蜗形体。单吸入风机的机壳做成三种不同形式（ 8—12机壳作成整体结构，不能拆开， 14—16机壳作成两开式， 18—29.5机壳作成三开式）。3、进风口—收敛、流线型的进风口制成整体结构，用螺栓固定于风机入口一侧。

4、调节门—用来调节流量的装置，轴向安装于进风口之前。调节范围由0度（全开）到90度（全闭）。调节门的搬把位置：从进风口方向看在右侧，对右旋风机，搬把由下往上推是由全闭到全开方向，对左旋风机，搬把由上往下拉是由全闭到全开方向。

5、传动—传动部分的主轴由钢制成，本风机均采用滚动轴承。轴承箱有两种形式： 8—16用整体的筒式轴承箱； 18—29.5用两个立的枕式轴承箱。轴承箱上装有温度计和油位指示器（仅引风机）。润滑油采用30号机械油，加油量按油位标示要求。 8—16整体筒式轴承箱如采用干油时，在轴承箱内滚珠一侧应加挡油板，其固定槽予已制。引风机备有水冷装置，因此，须加输水管，耗水量随气温不同而异，一般按0.5—1m³/h考虑。对引风机，蜗形板作了适当加厚，以防磨损。

二、电热式工业暖风机/热水型工业暖风机/蒸汽型工业暖风机结构特点

- 1) 该系列风机采用了度耐磨叶轮、防漏油轴承箱、关节式轴向调节门等的专有技术成果。
- 2) 工况范围宽，风机机号排列得密，容易选到工况点。
- 3) 采用可调式进风口。即在风机安装时调整进风口和叶轮的轴向、径向间隙。
- 4) 度耐磨叶轮。叶轮采用后向单板叶片，减少气流冲击，稳定性好，电动机不易过载，大大延长了风机使用寿命。该型风机压力系数高、周速低、噪声小，因而实用性好。
- 5) 防漏油轴承箱。采用搭接式甩油环将高速旋转的轴承带起的油甩至轴承箱内壁流回油池；半开式铝质油封除方便检修和防止摩擦事故外，可沿轴向增大阻力将部分稀油截回油池；外侧压盘根是将少量的稀油挡住；轴承箱上部设有通气塞减小了轴承箱里的微正压，不漏油，防尘性能好。
- 6) 关节式轴向调节门。该调节门导叶片支点处及调节杆均设有关节轴承，在运行及调节过程无“死”点，因而调节灵活省力，安装可靠，了执行机构不过载。
- 7) 该风机为整体或分体组装式。该系列风机16D以下的传动组、联轴器罩、电动机出厂前组装在一个完整的底座上；机壳、进风口和调节门为另一个组件，小型号风机出厂时组装为两个组件，大型号的分解组装为多个组件，以便运输及安装。
- 8) 该风机为悬臂结构、布置方便，电动机直联传动，均匀传递转矩，减小振动使风机运行可靠。
- 9) 该风机安装及检修方便。该风机有两部分完整的底座机宙及传动组，机壳有中分面或立分面，拆装特别方便，转子可垂直吊出，如只更换叶轮时也可轴向拆装。

1、通风机与引风机均制成单吸入。

2、从电机一端正视，叶轮顺时针旋转者称右旋风机，以“右”表示；反之为左旋风机，以“左”表示。

3、风机的出风口位置，以机壳的出风口角度表示。

4、风机的传动方式为D式，均采用弹性联轴器联接。

三、电热式工业暖风机/热水型工业暖风机/蒸汽型工业暖风机安装时需要注意哪些

安装前应检查车间暖风机的完好性，擦去防锈油脂；

暖风机在工作前先检查散热器及其供水、排水管路的密封情况，调节装置的灵活程度，发现故障及时处理；

暖风机工作前，要排干净散热器中管道中的冷却水和混合气体，预热5-10分钟后，再进行送风工作；

车间工业暖风机应保持清洁，利用压缩空气吹除散热器翅片及散热器各个部位的灰尘；

工业暖风机的热介质热水在使用前应该做软化处理，以减少水垢的产生；

散热片若被碰撞倒片，应该及时手工校正，以防通风阻力的增加。

