

西格里石墨R6300西格里熔喷石墨电极模具

产品名称	西格里石墨R6300西格里熔喷石墨电极模具
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	密度:1.83 品牌:德国西格里石墨 硬度(洛氏):95HR5/100
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

作为一名从事石墨及碳素材料行业的销售人员，我非常荣幸地向大家介绍。该产品的价格为每千克不超过180.00元。以下是该产品的详细参数：

- 密度：1.83g/cm
- 硬度（洛氏）：95HR5/100
- 颗粒 μm ：7
- 电阻率：标准
- 颜色：黑色
- 品牌：德国西格里石墨

西格里石墨具有许多优异的性能和应用领域。首先，西格里石墨的密度高达1.83g/cm，保证了其在使用过程中的稳定性和耐久性。其硬度为95HR5/100，使得它在模具应用领域有着出色的耐磨性和耐腐蚀性。此外，西格里石墨颗粒细小，达到了7 μm ，使其具有更好的光洁度和表面精度。

在电阻率方面，西格里石墨符合标准要求，可广泛应用于电阻炉、半导体工业和电化学工业中。其黑色的外观使得西格里石墨在模具领域具备更佳的视觉效果和美观度。作为德国西格里石墨的品牌产品，其质量和可靠性有着良好的保障。

石墨作为一种重要的功能材料在众多领域有着广泛的应用。首先，石墨在冶金工业中被广泛应用于冶金熔炼中的电极和炉衬。因为石墨具有良好的导电性和高温稳定性，它能够有效地转化电能为热能，满足

高温冶炼的需求。

此外，石墨还广泛应用于电子行业，如半导体设备和电池产业中。石墨在这些领域中通常被用作导电材料、散热材料和绝缘材料。其导电性、热传导性和化学惰性使得石墨成为这些行业不可或缺的关键材料。

其他应用领域还包括玻璃制造、化工工业、航天航空等。无论是在高温耐火材料的生产中，还是在涂料和涂层的添加剂中，石墨都发挥着重要的作用。

作为台州市鸿奈德碳素制品有限公司的销售人员，我们以化、负责任的态度向客户提供优质的碳素制品和相关服务。无论是对产品的详细介绍，还是对技术参数的解答，我们都能提供相关知识、细节和指导，以满足客户不同需求的要求。

后，我将回答您可能有的一些问题：

1. 的优异性能有哪些？

该产品具有高密度、良好的硬度和颗粒细小的特点，能够提供稳定性、耐磨性和度。

2. 石墨的导电性对电子行业有何重要作用？

石墨的高导电性能使其成为半导体设备和电池行业的关键材料，实现有效的电能传导和散热。

3. 石墨在哪些行业中常用于制造熔炉电极？

石墨常用于冶金工业中的熔炉电极制造，其高温稳定性和导电性能满足高温冶炼需求。

希望通过以上的介绍，您对有了更好的了解。如果您有任何进一步的问题或需求，请随时与我们联系，我们将竭诚为您服务。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，其消耗仅为铜电极的 $\frac{1}{3}$ - $\frac{1}{5}$ ，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。