

龙岗五金冲压|精工精五金冲压件|顺荣五金模具冲压

产品名称	龙岗五金冲压 精工精五金冲压件 顺荣五金模具冲压
公司名称	东莞市拓步电子厂
价格	10.00/20
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇田心村滨河路6号A栋
联系电话	0769-82123458 13310850322

产品详情

五金冲压件

是靠压力机和模具对板材、带材、管材和型材等施加外力，使之产生塑性变形或分离，从而获得所需形状和尺寸的工件(冲压件)的成形加工方法。冲压和锻造同属塑性加工(或称压力加工)，合称锻压。冲压的坯料主要是热轧和冷轧的钢板和钢带。 冲压件在日常生产中，会遇到冲孔尺寸偏大或偏小(有可能超出规格要求)以及与凸模尺寸相差较大的情形，除考虑成形凸、凹模的设计尺寸、加工精度及冲裁间隙等因素外，还应从以下几个方面考虑去解决。(1).冲切刃口磨损时，材料所受拉应力增大，冲压件产生翻料、扭曲的趋向加大。产生翻料时，冲孔尺寸会趋小。

(2).对材料的强压，使材料产生塑性变形，会导致冲孔尺寸趋大。而减轻强压时，冲孔尺寸会趋小。(3).凸模刃口端部形状。如端部修出斜面或弧形，由于冲裁力减缓，冲压件不易产生翻料、扭曲，因此，冲孔尺寸会趋大。而凸模端部为平面(无斜面或弧形)时，冲孔尺寸相对会趋小。

在具体的生产实践中，应针对具体问题作具体分析，从而找出解决问题的方法。

东莞市拓步电子厂 <http://www.wujinchongyajian.com/>

是一家专业开发、设计、制造生产营销于一体的五金生产企业，产品有五金冲压件、车轴、车件、电池片、电池扣、五金弹片。广泛用于通信、家电、玩具礼品等各个领域。公司自创立以来，本着高标准、高起点的要求，“以客户的满意为宗旨、品质保证、精益求精”的经营理念。具有较强的模具开发和生产能力，优质的服务和良好的信誉赢得了客户的好评。您的要求是我们不断追求的目标，您的意见是我们前进的动力，我们将一如既往与您携手共创辉煌。我们的地址：东莞市黄江镇田心村滨河路6号A栋 电话:0769-82123458 传真：0769-82123428