

染料细度检测 涂料细度测试 颜料目数检测

产品名称	染料细度检测 涂料细度测试 颜料目数检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

染料细度检测 涂料细度测试 颜料目数检测

涂料细度的测定法

涂料的细度,是表示涂料中所含颜料在漆中分散的均匀程度,以m表示,涂料细度的优劣直接影响漆膜的光泽、透水性及贮存稳定性。涂料细度小,能使涂层平整均匀,对外观和装饰性能均起到美化作用。由于品种不同,底漆和面漆所要求的细度不同,面漆细度一般要求20~40m,汽车类、电器类、装饰性面漆细度要求10~20m,底漆或防锈漆的细度可粗一些,一般在40~80m。某些高档汽车和电器甚至要求细度 10m。

细度的测定按国家标准GB1724-89(79),采用刮板细度计。其构造为一磨光的平板,由工具合金钢制成。板上有一沟槽,在槽边有刻度线,分为0~50m,0~100m,0~150m等几种规格。另配有一刮刀,双刃均磨光。

采用此法技巧为:

(1)根据不同涂料类型选用不同量程范围的细度计,可先用范围大的粗测;

(2)在测板上端、滴入涂料样品1~2g左右,不要过多或过少;

(3)双手握住刮刀,使刮刀与磨光平板表面垂直接触,以适宜的速率由沟消的深部向浅部拉过(一般用3秒时间),使试样充满沟消而平板上不留余漆;

(4)在阳光下迅速读数(不应超过5秒),使视线与沟消表面成15~30°,出现三个以上颗粒均匀显露处读数为准,

读数法示例见下图);

(5)细度计使用后需要用细软指布西礁溶剂仔细洗净、標干。

测定细度的经验方法是日测少量涂料中含有颗料是否均匀。

细度不合格的产品,很多是颜料研磨不细,外界杂质进入及颜料返粗等情况所造成。可返厂再经过滤、研磨,或降级使用。