

SIMATIC西门子授权代理商 | 开封市西门子变频器一级代理

产品名称	SIMATIC西门子授权代理商 开封市西门子变频器一级代理
公司名称	上海乘晖科技集团有限公司
价格	.00/台
规格参数	西门子:西门子变频器总代理 西门子变频器:西门子变频器总代理商 德国:西门子变频器一级总代理
公司地址	上海市奉贤区驰华路775号2幢
联系电话	18674345958 18674345958

产品详情

将电机线拆下来，电焊机的两根线分别加在电机的U以及VW上面，这样加热两个线圈，麻烦一点的话就改一下接线盒，三个线圈的上面UVW接一起，下面接一起，分别接在电焊机的两根线上，这样的话是加热三个线圈。

本身电焊机的输出电压低也就是70V左右，电流可以调，，所以设在2/3的电机额定电流下，通电几个小时就可以了，仨小时后用手摸摸电机，有温度了电机基本就没有问题了，电流可以用钳形表测一下。

使用电焊机的好处就是输出电压低空载70V，带载后电压会低很多，输出电流可调，很方便使用在简单烘干电机绕组上。

高压电机一般都有单独的加热线圈的，如果车间比较潮湿，备件的高压电机我们都是规定一个月加热两小时，对于潮湿环境，我们现在都加了接触器，用小继电器控制它，只要停机超过两小时就自动加热，加热超过两小时就停，程序里面自动控制，时间可自己调。

电机三相可以并，也可以串，小电机三相绕组串接，大电机绕组并接。现在焊接电流都可调，先从低电流开始，只要焊机电流不超电机额定即可。关键是监控电机实际电流，只要小于额定值，比如说，2/3额定电流，就打住了，转速从零一点点调节，就相当于V/F控制，和你的电焊机原理是一样的。

。

大部分电机维修书上都有灯泡和焊机两个加热方法。

加热时拆出转子，通风驱潮。绕组串联连接，提高直流电阻，可以提高电源的输出功率。因为大家知道，一定的电流当然电阻越大发热越多。

转子驱潮。无条件的做法是：明火烤全羊。

或者试试焊机向两端风叶通入尽可能大的电流。上限为每槽十倍的额定电流