

长沙市勾花网、刺网、刀片刺网、轧花网、塑料网

产品名称	长沙市勾花网、刺网、刀片刺网、轧花网、塑料网
公司名称	长沙市望城区星辰筛网建材商行
价格	.00/件
规格参数	高度:网孔 绿色:其他防护网 长沙市:质量优
公司地址	湖南省长沙市望城区湾田国际建材城五金机电城
联系电话	18711033210 18711033210

产品详情

****钢丝防护网不锈钢丝电梯厅上网钢筋焊接网

镀锌电焊网要用高品质低碳钢铁丝排焊成的，然后冷镀(电镀工艺)、热镀锌、PVC浸塑等表面钝化、熔融解决、表面整齐、目数匀称、焊接坚固、部分机械加工性能优良、平稳、防腐蚀、耐蚀性强镀锌电焊网的类型

镀锌电焊网类型：

镀锌电焊网分成磷化处理和镀锌二种，磷化处理便是经常说的冷喷锌技术性，冷喷锌是把通过防锈处理，展现出无污、浸润的电焊网片挂进专门电镀槽中的负极上，正极用锌。接入直流稳压电源，阳极氧化里的锌离子向负极转移，并且在负极上充放电，使电焊网片镶上一层锌层的办法。涂层很薄，一般在5-30 μ m之内，因此耐腐蚀的时间能短一些；热浸镀锌就是把锌熔成液体后，将材料渗入在其中，那样锌就会和原材质产生互渗，融合得相当密切，里面不容易残余其他残渣或缺点，类似二种设备在涂层位置熔融到一起了，并且涂层厚度大，能够达到100 μ m，因此抗腐蚀水平高，盐雾测试96h没毛病，等同于一般条件下10年。

电焊网片镀锌工艺-上锌量：

热镀锌电焊网选用先焊后镀，选用黑色丝袜的镀锌铁丝通过自动焊接，在通过热镀锌厂镀锌方可实现；热镀锌电焊网一般能上0.03mm上下厚度，防腐蚀锈能力很强、使用寿命长久。

镀锌电焊网适用范围

工程建筑外墙保温工程项目（常用0.5-0.8mm的丝距，网眼为1.3厘米）热镀锌电焊网。

钢结构工程施工（网眼为：5*5cm，丝距0.5-1mm）总宽1.2、1米、1.5。

圈苞米电焊网片一般也要用热浸镀锌的，使用寿命长、价钱相对而言比较低。

围栏杆,耐碱网格布,刷墙网,框架护栏网,电梯轿厢井筒门,钢丝网片,电焊网片