

# 猪肉加工厂污水处理设备生产厂家

产品名称	猪肉加工厂污水处理设备生产厂家
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 猪肉加工厂污水处理设备生产厂家

#### 一、猪肉加工厂污水处理设备生产厂家——污水处理设备原理

调节池：调节时间为6小时。

初沉池：初沉池为平式沉淀池，表面负荷为1.5m<sup>3</sup>/

A级生物池：A级生物池为推流式厌氧生化池，洗浴污水在池内的停留时间为2小时，填料为弹性立体填料，填料比表面积为200m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>。O级生物池：O级生物池为推动式生物接触氧化池，洗浴污水在池内的停留时间为7.0小时，填料为弹性立体填料，填料比表面积为200m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>。

二沉池：二沉池为旋流式沉淀池，表面负荷为1.0m<sup>3</sup>/沉淀时间为2小时。

消毒池：消毒池为旋流反应池，洗浴污水在池内总停留时间为40分钟左右。

污泥池：污泥池与初沉池泥斗容积之和能储存180天污泥，然后可用吸粪车从污泥池的入孔伸入污泥池底部进行抽吸后外运即可。

#### 二、猪肉加工厂污水处理设备生产厂家——好氧处理技术

好氧处理的基本原理是利用微生物在好氧条件下分解\*\*物，同时合成自身细胞(活性污泥)。在好氧处理中，可生物降解的\*\*物较终可被氧化为简单的无机物。该方法主要有活性污泥法和生物滤池、生物转盘、生物接触氧化、序批式活性污泥、A/O及氧化沟等。采用好氧技术对畜禽废水进行生物处理，这方面研究得较多的是水解与SBR结合的工艺。

SBR(sequencingbatactor)工艺，即序批式活性污泥法，是基于传统的Fill-Draw系统改进并发展起来的一种间歇式活性污泥工艺，它把污水处理构筑物从空间系列转化为时间系列，在同一构筑物内进行进水、反应、沉淀、排水、闲置等周期循环。SBR与水解方式结合处理畜禽废水时，水解过程对CODCr有较高的去除率，SBR对总磷去除率为74.1%，高浓度氮去除率达97%以上。

此外，其他好氧处理技术也逐渐应用于畜禽废水处理中，如间歇式排水延时曝气(ID EA)、循环式活性污泥系统(CASS)、间歇式循环延时曝气活性污泥法(ICEAS)。

### 三、猪肉加工厂污水处理设备生产厂家——工作流程

初沉池。生活一体化污水处理设备初沉池为竖流式沉淀池，污水在深沉池的上升流速为0.6-0.7毫米/秒，沉淀下来的污泥用空气提至污泥池。(注：SLZ-A/O0.5-5m/h不设初沉池)

2、接触氧化池。生活一体化污水处理设备初沉后水自流至接触池进行生化处理，接触池分三级，总停留时间为1小时以上。加强型生活污水处理设备接触氧化时间可达6小时，填料为新颖填料，易结膜，不堵塞。填料比表面积为160m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>，接触池气水比在12：1左

右。(SLZ-A/O0.5-6T/h，接触池为二级)

3、二沉池。生化后污水流到二沉池，二沉池为二只竖流式沉淀池，它们并联运行。上升流速为0.3-0.4毫米/秒。排泥采用空气提升污泥池。(注WSZA0.5-5Mt/h，污泥自流到污泥池中)

4、消毒池及消毒池装置。消毒池按规范：“TJ14-74”标准为30分钟，若是医院污水，消毒池可增加停留时间至1-1.5小时，采用固体氯片接触溶解的消毒方式。消毒装置能根据出水量的大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的。其它消毒装置可另行配制。

5、污泥池。初沉池、二沉池的所有污泥均用空气提至WSZ-A的污泥池内进行好氧消化。污泥池的清液回流至热交换氧化池内进行再处理。消化后剩余污泥很少，一般1-2年清理一次。清理方法采用吸粪车从污泥池的检查孔伸入污泥底部，进行抽吸外运即可。(SLZ-A/O0.5-6T/h，污泥采用厌氧消化)

6、风机房、风机。生活一体化污水处理设备SLZ-A/O的风机设在消毒的上方，进口采用双层隔音，进风口有消声器、风机过滤器，因此运行时无噪音。风机采用二台转式风机，能自动交替运行。单台风机运行寿命30000小时左右。

7、调节。化工废水具有水质、水量多变性的特点，在一日内或一个班内都可能有很大的变化，尤其是当操作不正常或设备、管道泄漏而使物料流入废水中时较为显著。废水水质、水量的这种变化对排水设施及废水处理设备，特别是生物处理设备正常发挥其净化功能是不利的，甚至还可能造成破坏。在这种情况下，经常采取的措施是在废水处理系统之前设调节池，用以进行水量的调节(均量池)和水质的均和(均质池)，以保证废水处理的正常进行。此外，均量池还可以起到临时贮存事故排水的作用。

8、离心分离。离心分离治理废水是利用快速旋转所产生的离心力将废水中悬浮颗粒进行分离。当含悬浮颗粒的废水发生快速旋动时，质量大的固体颗粒被甩到外围，质量小的则留在内圈，从而使废水与悬浮颗粒得到分离，废水获得净化。