小口径无缝管·小口径焊管·精密光亮管

产品名称	小口径无缝管·小口径焊管·精密光亮管
公司名称	聊城市兴瑞钢管有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	山东省聊城市经济技术开发区大东钢管城2区8号
联系电话	0635-8889872 13475884411

产品详情

1%@##@%产品介绍%@##@%小口径无缝钢管：按生产方法不同可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管等， 热轧无缝管一般在自动轧管机组上生产。 小口径无缝钢管
实心管坯经检查并清除表面缺陷截成所需长度， 在管坯穿孔端端面上定心 然后送往加热炉加热
在穿孔机上穿孔 在穿孔同时不断旋转和前进， 在轧辊和顶头的作用下，
管坯内部逐渐形成空腔称毛管， 再送至自动轧管机上继续轧制最后经均整机均整壁厚，
经定径(减径）机定径， 达到规格要求， 利用连续式轧管机组生产热轧无缝钢管是较先进的方法，
若欲获得尺寸更小和质量更好的无缝管， 必须采用冷轧
冷拔或者两者联合的方法冷轧通常在二辊式轧机上进行，
钢管在变断面圆孔槽和不动的锥形顶头所组成的环形孔型中轧制，
冷拔通常在单链式或双链式冷拔机上进行
挤压法即将加热好的管坯放在密闭的挤压圆筒内穿孔棒与挤压杆一起运动，
使挤压件从较小的模孔中挤出，
此法可生产直径较小的钢管。%%@#%#@%%20%@##@%产品属性%@##@%小口径无缝钢管的材质
小口径无缝钢管的材质[1]：10# 20# 35# 45# 16Mn 27SiMn 15CrMo 12Cr1MoV 10CrMo910 T91 P91 J55 K55 Q345 Cr5Mo2）20#、35#、45#、16Mn、27SiMn3）10#、20#、35#、45#、16Mn、27SiMn、12Cr1MoV、10 CrMo910、15CrMo等。%%@#%#@%%104%@##@%主要用途%@##@% 外形尺寸（如外径或边长）及壁厚表示，其尺寸范围很广，从直径很小的毛细管直到直径达数米的大口径管。钢管可用于管道、热工设备、机械工业、石油地质勘探、容器、化学工业和特殊用途。 钢管的分类：钢管分无缝钢管和焊接钢管（有缝管）两大类。按断面形状又可分为圆管和异形管，广泛应用的是圆形钢管，但也有一些方形、矩形、半圆形、六角形、等边三角形、八角形等异形钢管。 对于承受流体压力的钢管都要进行液压试验来检验其耐压能力和质量，在规定的压力下不发生泄漏、浸湿或膨胀为合格，有些钢管还要根据标准或需方要求进行卷边试验、扩口试验、压扁试验等。
%%@#%#@%%12%@##@%其他说明%@##@%小口径无缝钢管部分钢类： 优质碳素结构钢 碳素结构钢 小口径无缝管(3张) 低合金高强度结构钢 合金结构钢 不锈钢
20#结构钢%%@#%#@%%14%@##@%交易说明%@##@%电议！0635-8889872 8889873
手机：13475884411%%@#%#@%%