

去毛刺抛光机毛刷，抛光圆盘刷，抛光条刷生产就到安庆特力毛刷厂

产品名称	去毛刺抛光机毛刷，抛光圆盘刷，抛光条刷生产就到安庆特力毛刷厂
公司名称	安徽省潜山县特力制刷厂
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	安庆市潜山县双峰工业区
联系电话	86-05568453925 13865100057

产品详情

全自动去毛刺抛光机毛刷哪里可以定做?抛光圆盘刷购买到哪里的毛刷厂好?安徽特力毛刷厂专业定做各种去毛刺、抛光、除尘、清洗等工业刷辊，产品可根据客户需求进行定做。

全自动去毛刺抛光机是用来干什么的?抛光机可以去毛刺，打磨以及抛光等等；全自动去毛刺抛光机用途：它主要合用于汽车铝合金轮毂装饰面和背腔的打光,修整,该设备全部采用气动,工作时将轮毂置于上下两个压盘之间,用气动装置压紧,然后利用电机带动毛刷快速旋转,使设备达到对轮毂的打光修整目的.全自动去毛刺抛光机使用于14" — 22" 铝合金车轮；安庆特力制刷厂出产的抛光机毛刷使用于各种抛光机，使用效果好价格实惠。本设备的结构紧凑公道,机能良好,安全可靠.自动化程度高,操纵简朴,利便,灵活。

- 1，主传动头构:上,下毛刷的滚动,主要是靠上,下电机带动,达到对轮毂的打光修整.
- 2，下支架:下支架采用角钢焊接而成的框架结构,周围用热轧钢板包抄,外型美观.
- 3，主传动头构:上,下毛刷的滚动,主要是靠上,下电机带动,达到对轮毂的打光修整.
- 4，上夹紧机构:上夹紧机构是设备工作前,将轮毂夹紧.
- 5，下毛刷机构:下毛刷机构固定在设备下支架的上面,下毛刷升降也靠气缸带动,并且在周围安装了四个导向杠,运行平稳进步使用寿命.
- 6，上毛刷机构:上毛刷机构安装在主机体上台板下方.工作时靠气缸带动升降.周围安装四个导杠,运行平稳,使用寿命长.

本设备主要由下支架,上毛刷机构,下毛刷机构,支架,上台面组成.上下毛刷机构的升降及夹紧机构的升降主要靠气缸带动,毛刷升降到位主要由比例阀控制限位.毛刷的旋转速度靠电机控制.上,下毛刷旋转时必需同方向旋转。

订购电话：13865100057王先生 QQ408489153

详情参考：<http://www.telimaoshua.com>；<http://www.telizhishua.com>