

华北大的套筒窑生产厂家

产品名称	华北大的套筒窑生产厂家
公司名称	石家庄新华能源环保科技股份有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	石家庄石家庄市装备制造基地新华路6号
联系电话	0311-85468860 13703216803

产品详情

产品介绍环形套筒窑具有热耗低，石灰活性度高，结构简单，燃料适应性强的特点，与传统的石灰窑相比，石灰在环形空间内煅烧，气流分布更均匀，窑内无冷却设备，故障率低，易于维护。适用于钢铁行业利用焦炉煤气以及电石、化工行业利用电石炉尾气等技术，生产高质量石灰。自动化控制完成，以达到提高石灰质量和节能的目的，从而煅烧出高质量的活性石灰。性能参数环形套筒窑的技术特性：1、生产能力：我公司提供150t/d，300t/d，500t/d，600t/d规格环形套筒窑的设计和制造，生产能力可以在一定范围内调节，均能够实现稳定生产，不影响质量和消耗指标。

2、石灰石粒度：20~100mm，粒度范围比1：3。

3、燃料种类：该窑可以采用天然气、焦炉煤气、电石炉尾气、燃料油等作为燃料。

4、石灰产品：CO₂残余量可做到不高于2%(24小时平均值)，活性度大于360ml(4N，HCL法十分钟)。

5、热耗：最大限度的使用热能，冷却石灰和内套筒的热空气以及燃烧产生的部分烟气通过引射器送入煅烧带循环，在正常工作和公称产量条件下，成品灰的热耗不高于930kcal/kg。

6、作业率高：每年可以连续操作48周。7、煅烧方式：逆流煅烧与并流煅烧相结合，不会使石灰过烧，又能够保证石灰的充分分解，使石灰的活性度大大提高。使用及维护1、套筒窑由内、外筒组成。内筒与外筒同心布置，形成一个环形空间，石灰石就在该环形区域内煅烧。窑体自上而下分为预热带，逆流煅烧带，并流煅烧带和冷却带。2、并流煅烧是套筒窑整个煅烧工艺的关键，石灰最终在这个区域内烧成。

高温烟气经料层煅烧石灰，然后从下内筒底部均布的循环气体入口处进入下内筒。循环气体经下内筒入口下内筒顶部斗喷射器下燃烧室料层下内筒入口，如此循环往复。3、在并流煅烧区，随着物料向下方流动，石灰石表面逐渐形成了CaO外壳，其吸热性也变差，但恰好此时较贫化的燃料和空气发生接触燃烧。热量供给较温和，因此不会使CaO外壳过烧，又能使生芯继续分解。4、内套筒分上下两个，上内筒悬挂在窑的顶部，下内筒位于整个竖窑的中下部位。内筒的内外两侧均砌耐火材料，耐火材料主要是镁铝尖晶石砖、高纯莫来石、高铝砖、粘土砖、高密度粘土砖等，根据砌筑部位的工作条件的不同分别选用。5、通过以上设计，窑内压力、气流及温度在环形截面及整个石灰石料层中得到了均衡分布，保证了石灰石焙烧的均匀性，提高了产品的质量，同时降低了产品单耗，与传统石灰窑相比，设备对原料的适应性也更强。注意事项a)、上内套筒下进气口至套筒窑上部废气出口为预热带，煅烧后的废气有70%经过预热带预热石料。b)、石灰石在套筒窑内煅烧的一个显著特点是逆流煅烧和并流煅烧同时进行。套筒窑外壳上分布的两层燃烧室将窑体分成两个逆流操作的煅烧带和一个并流操作的煅烧带。上层燃烧室至下内套筒上端，以及上层燃烧室至下层燃烧室之间为两个逆流煅烧带，下层燃烧室至下内筒底部为顺流煅烧带。c)、上燃烧室为不完全燃烧助燃空气供给不足，只有50%左右。在废气引风机的作用下，不完全燃烧烟气进入上部料层与来自下方含过剩空气的气流相遇，使不完全燃烧产物得到完全燃烧。这个

区域即为上部煅烧带。在此区域内其气流方向与物料流动方向相反，逆流煅烧时，石灰石处于分解初期需要吸收大量热量，所以一般不会产生过烧现象。

d)、下部燃烧室为完全燃烧，下燃烧室燃烧产生的高温烟气(温度