

宿迁市合金材质检验 模具钢牌号鉴定

产品名称	宿迁市合金材质检验 模具钢牌号鉴定
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

在钢材或其他金属产品的制造过程中，一个很重要的力学性能就是产品的拉伸性能，它关乎金属材料延伸率、强度等，在金属检测报告中我们也可以看到它的影子。这个性能就是通过拉伸测试来得到的。通过拉伸实验，可以确定材料的许多重要而又*基本的力学机械性能。例如：弹性模量E、比例极限R_p、上和下屈服强度R_{eH}和R_{eL}、强度极限R_m、延伸率A、收缩率Z。除此而外，通过拉伸实验的结果，往往还可以大致判定某种其他机械性能。

金属材料拉伸性能取决于材料的化学成分，组织结构等固有属性，但同一种材料经过不同的拉伸试验，所得的试验结果却不尽相同，这往往与试样、试验速度、试验机、夹具、环境温度及人员操作等多方面因素有关。

金属拉伸相关检测标准：

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验

GB/T 2652 焊缝及熔敷金属拉伸试验方法

ISO 6892 金属拉伸试验方法

HB 5143 金属室温拉伸试验方法

GB/T 2651 焊接接头拉伸试验方法

HB5214 金属室温缺口拉伸试验方法

GB/T 4338 金属材料 高温拉伸试验方法

ASTM E21-09 金属材料 高温拉伸试验方法

GB/T 24172 金属超塑性材料拉伸性能测定方法

GB/T 13239 金属材料 低温拉伸试验方法

弯曲测试是测定材料承受弯曲载荷时的力学特性的试验，是材料机械性能试验的基本方法之一。弯曲试验主要用于测定脆性和低塑性材料(如铸铁、高碳钢、工具钢等)的抗弯强度并能反映塑性指标的挠度。弯曲试验还可用来检查材料的表面质量。弯曲试验在材料机上进行，有三点弯曲和四点弯曲两种加载荷方式。试样的截面有圆形和矩形，试验时的跨距一般为直径的10倍。对于脆性材料弯曲试验一般只产生少量的塑性变形即可破坏，而对于塑性材料则不能测出弯曲断裂强度，但可检验其延展性和均匀性展性和均匀性。塑性材料的弯曲试验称为冷弯试验。试验时将试样加载，使其弯曲到一定程度，观察试样表面有无裂缝。

金属弯曲试验特点：

应力状态与静拉伸时的应力状态基本相同。

弯曲试验不受试样偏斜的影响。

弯曲试验不能使塑性很好的材料破坏，不能测定其断裂弯曲强度。

试样上表面应力，可以较灵敏地反映材料表面缺陷情况。

进行弯曲试验时，将圆形或矩形及方形试样放置在一定跨距 L 的支座上，进行三点弯曲或四点弯曲试验，对于圆形、矩形横截面试样，一般每个试验点需试验3个试样；

对于薄板试样，每个试验点至少试验6个试样，试验时，拱面向上和向下各试验3个试样。