

鱼类加工污水处理设备报价

产品名称	鱼类加工污水处理设备报价
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

鱼类加工污水处理设备报价

一、污水来源

废水来源主要是鱼品加工中的洗鱼废水,含有鱼内脏、鱼碎末、鱼皮、油脂等,未经处理直接外排对接纳水体造成了很大污染,同时对周围环境造成了不良影响。国家环保总局对此废水要求必须使排放水达到《污水综合排放标准》(GB 8978—1996)中的二类污染物二级排放标准。

二、工作原理：

去除**污染物及氮主要依赖于设备中的生物处理工艺。其中工作原理是在A级，由于污水**物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中的**物转化分解为 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，同时利用**碳作为电子供体，将 $\text{NO}^-2\text{-N}$ 、 $\text{NO}^-3\text{-N}$ 转化为 N_2 ，而且还利用部分**碳源和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的**物去除功能，减轻后续好氧池的**负荷，以利于硝化作用的进行，而且依靠原水中存在的较高浓度**物，完成反硝化作用，***终消除氮的富营养化污染。在O级，由于**物浓度已大幅度降低，但仍有一定量的**物及较高的 $\text{NH}_3\text{-N}$ 存在。为了使**物得到进一步氧化分解，同时在碳化作用处于完成情况下硝化作用能顺利进行，在O级设置**负荷较低的好氧生物接触氧化池。在O级池是主要存在好氧微生物及处氧型细菌（硝化菌）。其中好氧微生物将**物分解成 CO_2 和 H_2O ；自养型细菌（硝化菌）利用**物分解产生的无机碳或空气中的 CO_2 作为营养源，将污水中的 $\text{NH}^-3\text{-N}$ 转化成 $\text{N}^-2\text{-ON}$ 、 $\text{N}^-3\text{-ON}$ 、O级池的出水部分回流到A级池，为A级池提供电子受体，通过反硝化作用***终消除氮污染。

。

三、流程说明

A、通过采用生物接触氧化法处理，了污染物的去除效果。

B、噪声源主要来自机电设备，本设计采用**的自吸污水泵和*资的回转式鼓风机，并采取有效的消声、隔音、减振等措施，噪声能控制在城市区域噪声的二类（白天 60dB,夜间 50dB）。

C、设备采用次发生器，适时生产剂，解决了其它设备在原料采购、运输、储存及生产中的诸多不便（次发生器生产原料为工业盐，易采购及运储，设备自动化程度高，操作简便，可跟据实际污水量适时生产剂，确保剂品质，且所产剂无刺鼻气味，直接皮肤无任何伤害）。

D、通过对斜管沉淀池表面负荷，有效水深，滑泥斗倾角等设计参数的合理选择，并经多级过滤，从而了固液分离的效果。

E、设计的各个水池均是结构,废气通过管道集中高空排放。

F、设置事故旁通，以供紧急、特殊情况下使用。

1、加药量 $\text{mg/L} = \text{加药/处理水量/配药浓度}$ 2、处理水量投加药量 $= \text{处理水量} \text{m}^3/\text{h} * \text{加药量} \text{g}/\text{m}^3$ 3、干泥量 $= \text{处理水量} * \left[\frac{(1-\text{污泥含水率})}{(1-\text{泥饼含水率})} \right]$ 4、每吨干泥的药剂消耗 $\text{g}/\text{m}^3 = \text{加药量}/\text{干泥量}$ 以上计算所得结果误差可能比较大，仅做污水运行时参考。实际耗药量进行实际上机试验。

G、设备安装完成后，池体上可覆土用于绿化，

采用A/O生物处理工艺是近几年来国内外环保工作者用以解决污水脱氮的主要，该具有如下特点：

（1）利用中的硝化菌及脱氮菌，同时达到去除污水中含碳**物及氮的目的，与经普通活性污泥法处理后再脱氮处理相比，基建投资省、运行费用低、电耗低、面积少。

（2）A/O生物处理产生的剩余污泥量较一般生物处理少，而且污泥沉降性能好，易于脱水。

（3）A/O生物法较一般生物处理相比耐冲击负荷高，运行。

（4）A/O生物处理因将 $\text{NO}_2\text{-N}$ 转化成 N_2 ，因此不会出现硝化中产生 $\text{NO}_2\text{-N}$ 的积累，而 $1\text{mg}/\text{NO}_2\text{-N}$ 会引起 1.14mgCOD 值，因此只硝化时，虽然氮浓度可能达标，但COD浓度却往往*标严重。采用A/O生物处理不仅能解决**污染，而且还能解决氮和磷的污染，使氮的指标小于 $15\text{mg}/\text{l}$ 。总之，经过本工艺流程，的各项指标均能达到**规定的水污染一级排放。