

# 陕西、渭南、西安、咸阳、汉中、安康数控火焰等离子切割机

产品名称	陕西、渭南、西安、咸阳、汉中、安康数控火焰等离子切割机
公司名称	武汉奥特先锋数控技术有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	武汉东湖技术开发区九峰机电工业园
联系电话	13477025048

## 产品详情

XF-5A型龙门式数控火焰、等离子两用切割机，采用双边驱动，运行稳定，配置好，工作效率高，可用于各种异形碳钢、锰钢、不锈钢等金属材料的大、中、小型钢板下料。还可根据用户要求配置多把割炬。

### 产品特点：

- 1、横梁：采用方管对焊结构，具有刚性好，精度高，自重轻，惯量小的特点。所有焊接件均振动时效去应力处理，有效的防止了结构变形；
- 2、纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。横向导轨采用台湾进口的直线导轨，纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观；减速采用德国原装进口的行星齿轮减速器，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度；
- 3、纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向；
- 4、驱动系统选用世界顶级产品——日本原装进口松下伺服电机和驱动技术，使整机运行平稳，速度变速范围宽，加速时间短；
- 5、简单易用的自动编程系统，使数控编程不再复杂，轻而易举；
- 6、数控控制系统采用自主研发的数控切割机控制系统XF2007PC，配合PLC作输入输出控制，使该电气系统具有优良稳定性和超强抗干扰；

### 产品主要技术性能指标：

- 1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；
- 2、切割精度：国家标准JB/T10045.3 - 99；
- 3、切割宽度：横向跨度4000mm，有效切割宽度3200mm；
- 4、轨道长度：轨道长度9000mm，有效切割长度7500mm，可以根据客户需求加长；
- 5、割炬配置：火焰割炬系统和等离子割炬系统各一套；
- 6、切割厚度：火焰切割5-160mm，超过此厚度需另行定做；等离子切割厚度由用户所选定的等离子电源决定；
- 7、点火调高：自动点火，电容式火焰自动调高系统和弧压式等离子自动调高系统各一套；
- 8、数控系统：工控机数控切割控制系统XF2007PC，美国海宝系统，斯达特系统。简单易用，稳定可靠；
- 9、数控编程：基于AutoCAD的全自动图形化编程软件；
- 10、文件传输：配USB接口；
- 11、切割气体：氧气+乙炔 或丙烷；
- 12、调速范围：0---15000mm/min（米/分钟）