

(当天修好) 西门子立车802DSL数控屏通讯连不上解决

产品名称	(当天修好) 西门子立车802DSL数控屏通讯连不上解决
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子加工中心修理销售 产地:西门子数控磨床出售维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

(当天修好) 西门子立车802DSL数控屏通讯连不上解决

数控机床维修的原则-先外部后内部

数控机床是机械、液压、电气一体化的机床，所以它故障的发生必然要从机械、液压、电气这三者综合反映出来。而数控机床的故障维修要求的是维修人员应该要掌握先外部后内部的原则。也就是说，首先采用望、闻、听、摸等方法，由内向外逐一进行检查。

例如：数控机床中，外部的行程开关，按钮开关、液压气动元件以及印制线路板插头座、边缘接插件与外部或相互之间的连接部分、电控柜插座或端子排这些机电设备之间的连接部分，因其接触不良造成信号传递失灵，是产生数控机床故障的重要因素。

此外，由于工业环境中，温度、湿度变化较大，油污或粉尘对元件及线路板的污染，机械的振动等，对信号传送通道的接插件都将产生严重影响。

通俗点来说，数控机床故障就好比人生病了，维修就是医生看病，那医生看病一样是由外到内，先看门诊，根据病人情况安排检查，如果需要手术，再进一步安排，不能可能说一来就安排病人手术，这样是对病人不负责任的表现，而且很容易出现误诊。在维修中也是一样，随意的启封、拆卸，不适当的大拆大卸，往往会扩大故障，使机床元气大伤，丧失精度，降低性能。

)数控机床维修的原则-先机械后电气

由于数控机床是一种自动化程度高，技术相对复杂的机械加工设备。一般来讲，机械故障较易察觉，但数控系统故障的诊断难度则要大些。首先检查机械部分是否正常，行程开关是否灵活、气动、液压部分是否正常等。从维修实践中可以得知，数控机床的故障中有很很大一部分是机械动作失灵引起的。

所以，在故障维修时，要注意排除机械性的故障，往往可以达到事半功倍的效果。

数控机床维修的原则-先静后动

同第1条，维修人员不可以盲目动手，应先询问机床操作人员故障发生的过程及状态，阅读机床说明书、图样资料后，方可动手查找和处理故障。其次，有故障的机床也应先静后动，现在断电静止状态下通过观察测试、分析，确认为非恶性循环性故障，或非破坏性故障后，方可给机床通电，在运行工况下，进行动态的观察、检验和测试，查找故障。然而对恶性的破坏性故障，必须先排除危险后方可通电，在运行工况下进行动态诊断。

数控机床维修的原则-先公用后专用

公用性的问题往往会影响全局，而专用性的问题只影响局部。如机床的几个进给轴都不能运动，这是应该检查和排除各轴公用的NC/PLC/电源、液压等公用部分的故障，然后再设法排除某轴的局部问题。又如电网或主电源故障是全局性的，因此一般应首先检查电源部分，看看熔断器是否正常，直流电压输出是否正常。

俗话说，擒贼先擒王，只有先解决影响一大片的主要矛盾，局部的、次要的矛盾才有可能迎刃而解。

数控机床维修的原则-先简单后复杂

当出现多种故障互相交织掩盖、一时无从下手时，应先解决容易的问题，后解决难度较大的问题。常常在解决简单故障的过程中，难度大的问题也可能变得容易，或者在排除建议故障时受到启发，对复杂故障的认识更为清晰，从而也有了解决办法。

数控机床维修的原则-先一般后特殊

在排除某一故障时，要先考虑常见的可能原因，然后再分析很少发生的特殊原因。

例如：数控机床不回参考点故障，常常是由于参考点减速开关或者参考点减速开关碰块位置窜动所造成的。一旦出现这一故障，首先应该检查参考点减速开关或碰块位置，在排除这一常见的可能性之后，再检查脉冲编码器、位置控制等环节。