

# 环氧树脂胶 电子灌封胶福建厦门生产

产品名称	环氧树脂胶 电子灌封胶福建厦门生产
公司名称	厦门达邦电子材料有限公司
价格	23.00/千克
规格参数	
公司地址	厦门市集美杏前路203号
联系电话	086-05926683538 18950194229

## 产品详情

环氧树脂胶 电子灌封胶/福建厦门生产 官网：[www.dabond.cn](http://www.dabond.cn) 【环氧胶性能及应用】

- 1、适用于一般电子元器件灌封及线路板封闭的双组分环氧灌封材料,可常温固化,亦可加温固化;
- 2、常温固化过程中放热温度低,最高放热温度小于50℃,固化物韧性和抗开裂性优异
- 3、固化后表面光亮、平整,固化物防潮和绝缘性能优异。【灌封胶使用工艺】配胶:将A和B组分以重量比5:1计量,混合均匀后即可进行灌封,让其在室温条件下自行固化。每次配胶量不宜过大,应现配现用。可操作时间依据混合物质量与操作温度而定,通常100g的混合胶在25℃下约为40分钟至70分钟,配胶量越大,可操作时间越短。

固化条件:在25℃条件下,6~8小时表面即可变硬;24小时后可完全固化,

60~70℃条件下,2~3小时可完全固化。【环氧树脂胶

电子灌封胶/福建厦门生产灌封胶固化后特性】(完全固化后测试)项目

单位或条件	测试结果	硬度	shore-D
>80	体积电阻率	25℃, 1cm	1.6×10 <sup>14</sup> 击穿电压
25℃, kV/mm	>30	介电常数	25℃, 1MHZ 4.0±0.05
介质损耗角正切	25℃, 1MHZ	<0.011	剪切强度(Fe-Fe)
MPa	>10	使用温度范围	-40~130

固化收缩率 % <0.5 【环氧胶贮存及注意事项】

- 1.此类产品非危险品,按一般化学品贮运,产品贮存期为1年;
- 2.A组分在贮存过程中填料会有些沉降,请搅拌均匀后使用。【灌封胶包装规格】  
6公斤/套 30公斤/套

注:以上性能数据为该产品于湿度70%、温度25℃时测试之典型数据 达邦官网:<http://www.dabond.cn>

- \*本资料仅供参考,不能作为产品的技术规范使用。有关本产品技术规范方面的情况,请与我司联系。
- 双组分室温环氧灌封胶操作注意事项 1. 双组分环氧胶混合之前,A组分(主剂)最好事先搅拌,以免填料产生沉淀,树脂与填料分层,若有沉淀未搅拌就与B组分(固化剂)混合,导致固化剂偏少,最终固化物硬度偏低,严重的甚至不能固化。(冬天室温低,建议混合前将A胶进行加温再混合。) 2. 一次搅拌量最好控制在操作时间内用完,否则粘度高,气泡无法自动排泡 3. 搅拌时最好慢速搅拌,以免带入过多的空气,导致固化物含有较多气泡 4. 搅拌好后灌封时,最好由产品一端灌入,让胶水自动流平,以便将产品中的空气赶出,减少固化物的气泡 5. 环境温度越高,操作时间越短,固化时间越短 6. 环境湿度太高,容易造成固化物表面起雾 7. 固化剂易吸潮,未用完应及时封盖 8. 阴凉干燥处贮存,贮存期为1年(25℃下) 9.

此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输 10.

批量使用之前，应充分做好实验，以免由于使用不当造成产品报废 11. 使用时有任何疑问，随时CALL  
技术部电话：0592-6683538