

# 西格里石墨EK201西格里熔喷石墨电极模具

产品名称	西格里石墨EK201西格里熔喷石墨电极模具
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	颗粒 $\mu\text{m}$ :7 硬度 (洛氏) :95HR5/100 颜色:黑色
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

## 产品详情

是一种优质的碳素材料，由德国西格里石墨品牌生产。本文将详细介绍该产品的典型性质以及石墨的应用，并提供相关的知识和问答，帮助您更好地了解 and 选购该产品。

产品参数如下：

- 密度：1.83 g/cm
- 硬度（洛氏）：95 HR5/100
- 颗粒大小：7  $\mu\text{m}$
- 电阻率：标准
- 颜色：黑色
- 品牌：德国西格里石墨

首先，我们来介绍一下西格里石墨的典型性质。西格里石墨以其高纯度、优良的物理和化学性质而著称。它具有良好的导电性和导热性，能够在高温下保持稳定。西格里石墨的密度为1.83 g/cm，这使得它具有较低的比重和重量，便于运输和加工。其硬度达到95 HR5/100，表明它具有较高的耐磨性和耐腐蚀性。此外，西格里石墨颗粒大小为7  $\mu\text{m}$ ，颗粒细小均匀，有助于提高产品的均匀性和稳定性。

是一种高性能的石墨材料，因其优异的性能而广泛应用于电力、冶金、化工、机械等领域。以下是一些石墨的主要应用：

1. 电极材料：石墨在电极制造领域有广泛的应用，特别是在高温环境下，石墨电极具有优异的导电性能、耐高温、耐腐蚀等特点，常用于电弧炉、电解槽等设备的电极制造。
2. 碳化硅炉衬：石墨具有良好的耐火和耐腐蚀性能，在碳化硅炉衬的制造中得到广泛应用。石墨材料作为碳化硅炉衬的主要组成部分，能够承受高温和化学腐蚀，以确保设备的稳定运行。
3. 电化学应用：石墨在电池、储能装置以及其它电化学应用中扮演着重要角色。它具有良好的电导性和耐腐蚀性能，能够提供稳定和高效的能量转化和储存。
4. 石墨涂层：石墨具有良好的润滑性和耐磨性，在机械领域中广泛应用于制造轴承、密封件、涡轮叶片等零部件。石墨涂层可以减少摩擦、降低磨损，提高设备的运行效率和寿命。

现在，让我们来回答一些与石墨相关的问题：

### 1. 石墨的导电性如何？

石墨是一种的导电材料，其导电性能优于绝大多数金属。这是因为石墨中的碳原子形成了层状结构，使得电子能够在层间自由传导。

### 2. 石墨的耐高温性能如何？

石墨具有良好的耐高温性能，可以在非常高的温度下保持稳定。一般情况下，石墨可以耐受数千摄氏度的高温，这使得它适用于各种高温工艺和设备。

### 3. 石墨的颗粒大小对产品性能有何影响？

石墨的颗粒大小对材料的性能有重要影响。较小的颗粒能够提供更好的均匀性和稳定性，同时具有更高的表面积，有利于提高材料的导电性和导热性。

作为台州市鸿奈德碳素制品有限公司销售人员，我们提供，价格为180.00元/千克。我们保证产品的质量和性能，并提供的售前咨询和售后服务。如果您对产品有任何疑问或需要更多信息，请随时与我们联系。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的 $\frac{1}{5}$ ，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，其消耗仅为铜电极的 $\frac{1}{3}$ - $\frac{1}{5}$ ，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。