

西格里石墨R8500西格里石墨原料

产品名称	西格里石墨R8500西格里石墨原料
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	密度:1.83 电阻率:标准 硬度(洛氏):95HR5/100
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

西格里石墨R8500是一种优质的石墨原料，价格为每千克180.00元。它具有一系列出色的特性，如高密度、硬度、细小的颗粒大小以及优异的电阻率。

该产品的密度为1.83，意味着它可以提供较高的稳定性和耐用性。硬度为洛氏95HR5/100，表明它具有出色的耐磨性和耐用性，适用于各种高强度应用。颗粒大小为7 μm，细小的颗粒使得西格里石墨在制造过程中更容易混合和加工。

西格里石墨的电阻率处于标准范围内，确保了其卓越的导电性和导热性能。此外，它的颜色为黑色，这是石墨常见的颜色，与其纯净度和质量相匹配。西格里石墨的品牌为德国西格里石墨，这是一个享有盛誉的品牌，以其高品质和可靠性而闻名。

石墨作为一种重要的碳素材料，在各种领域中得到广泛应用。首先，由于其卓越的导电性，石墨常被用于电池、电动工具和电子设备的电极材料。其次，石墨也是制造高温耐火材料的重要成分，用于保护炉内设备免受高温腐蚀。此外，石墨还用于制造涂料、润滑剂、橡胶和塑料等各种工业产品。

作为从事石墨及碳素材料行业的销售人员，我们台州市鸿奈德碳素制品有限公司，深知产品质量的重要性。我们提供的西格里石墨R8500具有的性能和稳定的品质。我们致力于为客户提供优质的石墨材料，并在市场竞争中保持地位。

知识：

1. 石墨是一种由碳元素组成的晶态材料，具有层状结构。其中每个石墨层由六个碳原子构成，呈现出六角形的排列模式。

2. 石墨具有良好的导电和导热性能，这是由于其层状结构中自由电子的存在。这种特性使得石墨成为许多电子设备和导电材料的理想选择。
3. 石墨的高温耐性很高，能够承受几千摄氏度的高温。这使得石墨在高温环境下应用广泛，如电弧熔炼、炉墙衬里和核反应堆等。
4. 石墨具有优异的润滑性能，能够减少摩擦和磨损。因此，石墨常被用作润滑剂，广泛应用于机械和汽车工业。
5. 石墨可通过石墨化过程将碳元素转化成石墨，这过程通常在高温下进行。这种过程可以使石墨的晶格结构发生改变，以提高其导电性和机械性能。

以下是一些石墨常见的问答：

1. 石墨的纯度对其性能有何影响？

石墨的高纯度可以提高其导电性和导热性能。较高纯度的石墨通常用于制造高端电子设备和导电材料。

2. 石墨可以用于炉墙衬里吗？

是的，石墨具有优异的高温耐性和抗腐蚀性能，因此常被用作炉墙衬里材料，以保护炉内设备免受高温和腐蚀的影响。

3. 石墨的生产过程需要注意哪些细节？

石墨的生产过程通常涉及高温处理和石墨化过程。在生产过程中，温度和控制时间的控制非常重要，以确保石墨的质量和性能达到要求。

作为台州市鸿奈德碳素制品有限公司，我们致力于为客户提供优质的石墨原料和碳素材料。我们的西格里石墨R8500具有高品质、可靠性和稳定性，适用于各种行业和应用领域。购买我们的产品，您将获得优异的性能和出色的服务。联系我们，了解更多关于石墨及碳素材料的信息和产品详情。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的 $\frac{1}{5}$ ，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的 $\frac{1}{3}$ - $\frac{1}{5}$ ，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。