

西格里石墨R6500西格里EDM石墨电极

产品名称	西格里石墨R6500西格里EDM石墨电极
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	颜色:黑色 密度:1.83 颗粒 μm :7
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

高品质的选择

作为一位从事石墨及碳素材料行业的销售人员，我很荣幸向大家介绍，这是一款优质的产品。本文将详细介绍该产品的典型性质以及石墨的应用，同时揭示可能被忽视的细节。

西格里石墨R6500是一种具有出色性能的高密度石墨材料。考虑到在电火花加工领域，电极材料的密度对加工精度和寿命的影响至关重要。该产品的密度为 1.83g/cm^3 ，这使得它在电火花加工过程中能够提供更高的稳定性和可重复性。此外，西格里石墨R6500具有德国西格里石墨品牌的保证，这意味着客户可以放心选择这个可靠的品牌。

除了密度外，硬度也是电极材料的关键指标之一。西格里石墨R6500的硬度（洛氏）达到了95HR5/100，这使得它能够在电火花加工过程中抵抗高压和磨损，从而延长电极的使用寿命。

粒度是另一个重要的参数，它直接影响到电极表面的平整度和加工效果。西格里石墨R6500的颗粒大小为 $7\mu\text{m}$ ，这是一种非常细腻的颗粒大小，可以保证加工表面的平整度和精度。这对于需要高精度加工的行业来说至关重要。

电阻率是石墨材料的一个重要性能指标。西格里石墨R6500具有标准的电阻率，这意味着在电火花放电过程中，它可以提供稳定的电流传导和放电效果，确保加工质量的一致性和可靠性。

在外观方面，西格里石墨R6500呈现出深黑色，这是由于其高纯度和致密的结构所致。这不仅使得产品在外观上更加美观，也反映了其高质量和高性能。

石墨材料在众多领域中具有广泛的应用。在电火花加工中，石墨电极是一种常见的工具，用于在金属零

件上进行高精度的形状加工。这些电极材料的特性使得它们能够抵抗高温和高压环境，同时提供稳定的电极放电效果，从而帮助企业提高生产效率和加工质量。

此外，石墨材料还广泛应用于锂电池、太阳能电池等能源行业，以及高温炉具的制造和导电涂层的生产等领域。其优异的导电性能、高温稳定性和化学惰性为这些应用提供了可靠的材料基础。

在选择石墨电极供应商时，我们必须考虑到产品的质量和性能之间的平衡，以及供应商的信誉和服务。作为台州市鸿奈德碳素制品有限公司的销售人员，我们一直致力于提供优质的产品和服务。无论是在技术支持、交货期、售后服务还是产品质量方面，我们都将竭力满足客户的需求。

在我们的服务过程中，我们发现一些客户关注的常见问题如下：

问：石墨电极的寿命多久？

答：石墨电极的寿命取决于许多因素，包括加工材料、加工条件、电极设计等。通常情况下，使用优质的石墨材料并合理使用和保养可以延长电极的使用寿命。

问：如何提高石墨电极的加工精度？

答：加工精度的提高需要综合考虑工艺参数、电极设计和材料选择等因素。与我们的工程师团队合作，我们可以为您提供建议和解决方案，以提高加工精度。

问：是否有其他颜色的石墨材料？

答：石墨材料的颜色主要取决于其纯度和结构。通常情况下，石墨呈现出黑色或灰色，这是其天然属性的体现。如果有特殊需求，我们可以尝试寻找符合您要求的定制产品。

在本文中，我们对进行了全面的介绍。该产品具有高密度、硬度、合适的颗粒大小和稳定的电阻率等特性，为电火花加工领域提供了一种优质的选择。与我们台州市鸿奈德碳素制品有限公司合作，您将获得高质量的产品和服务。我们将竭诚为您提供相关指导和帮助，帮助您在石墨材料行业取得更好的成果。

稳定和合理的价格

石墨材料价格只需要同等体积的铜电极的15%。目前石墨已成为EDM应用的热门材料，相较之下石墨材料的成本更低，更稳定。

切削加工更为容易

石墨具有优异的机械加工性能。机械加工速度的石墨电极比铜电极多2-3倍。同时，石墨加工完不需要担心毛刺问题。

热膨胀系数低

铜的熔点是1080，而石墨是3650 石墨的 CTE只有铜1/30。它是即使在超高温的情况下性能也非常稳定。即便在铂电极的加工中，石墨电极也有明显的优势。

重量轻，密度低

为石墨的密度通常为1.7-1.9g/cm³的（铜为石墨的4-5倍）。与铜电极相比，石墨电极将在此过程中减少机械负载。它更适合应用大型模具。

良好的切削加工

与金属材料相比，石墨的体积设计为低。它具有优异的机械加工性能。

超强的粘接效果

碎石墨可通过粘合剂被粘合，这节省了时间和材料成本。

石墨的电阻率

电阻率（ER）确定到的电流的流动的材料电阻。较低的电阻率，这意味着更好的导电性。