

西格里石墨R6520西格里玻璃封装夹具

产品名称	西格里石墨R6520西格里玻璃封装夹具
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	密度:1.83 电阻率:标准 品牌:德国西格里石墨
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

，价格为180.00元/千克，是一款优质的石墨材料，适用于多种领域。本文将重点介绍西格里石墨的典型性质和石墨的广泛应用，并提供相关知识、细节和指导，为读者提供准确、详细、有条理的信息。

【产品参数】

- 密度：1.83
- 硬度（洛氏）：95HR5/100
- 颗粒 μm ：7
- 电阻率：标准
- 颜色：黑色
- 品牌：德国西格里石墨

【西格里石墨的典型性质】

1. 高纯度：西格里石墨具有优异的化学稳定性和高纯度，不易受到化学腐蚀。
2. 优异的导电性能：由于石墨的特殊晶体结构，其具有优异的导电性能，可用于制造导电材料和电极。
3. 耐高温性：石墨具有出色的耐高温性能，可在高温环境下保持稳定，并不容易熔化或氧化。
4. 低摩擦系数：石墨具有良好的自润滑性质，能够降低摩擦系数，提高物体的滑动速度。

5. 良好的热传导性能：石墨具有良好的热传导特性，可用于制造热散热材料和导热介质。

【西格里石墨的应用】

1. 半导体行业：石墨可用于制造导热膏、导热片和导热隔片，有效提高电子元器件的散热性能，防止过热导致元器件损坏。

2. 光伏行业：石墨可作为太阳能电池的导电板和导热材料使用，提高太阳能电池的转化效率。

3. 真空行业：石墨可用于制造真空炉、真空管和真空密封件，具有良好的抗氧化和耐腐蚀性能。

4. 航空航天行业：石墨可用于制造高温结构材料和导热元件，具有轻质高强度和耐高温性能。

5. 化工行业：石墨可用于制造化工阀门、密封件和反应器，具有优异的耐腐蚀性和耐高温性。

【知识和指导】

1. 如何正确选择石墨材料？

石墨材料的选择应根据具体应用需求进行，考虑材料的导热性能、耐腐蚀性能、机械强度等因素。

2. 石墨材料的加工方法有哪些？

常见的石墨加工方法包括切割、研磨、钻孔、膨胀等。具体加工方法应根据材料的硬度、尺寸和形状需求选择。

3. 如何保养和维护石墨制品？

石墨制品应避免剧烈撞击和摩擦，存放时需注意避免受潮和与化学物质接触，定期进行清洁和维护，以延长使用寿命。

【小问答】

1. 石墨的导电性是如何实现的？

石墨的导电性来源于其特殊的层状结构，层与层之间存在着共轭的电子，这些电子能够自由移动，并且具有较高的电子迁移率。

2. 石墨材料可用于高温环境下吗？

是的，石墨具有优异的耐高温性能，可在高温环境下保持稳定。其高温性能主要得益于石墨的热导率高、熔点高和氧化潜能低等特性。

3. 石墨材料如何进行表面处理？

常见的石墨表面处理方法有氧化、还原和涂层等。表面处理能够改善石墨材料的表面性能，增强其抗氧化、耐腐蚀等特性。

通过以上介绍，我们了解到是一款价格合理、具有优异性能的石墨材料。它的高纯度、优异的导电性能、耐高温性和低摩擦系数使得它在多个领域有广泛的应用。在选择、加工和维护石墨材料时，我们需要考虑具体的应用需求，并根据相关知识和指导进行操作。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。