

匀质颗粒防火保温板生产设备 大城云翔

产品名称	匀质颗粒防火保温板生产设备 大城云翔
公司名称	大城县臧屯云翔机械设备厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	臧屯乡臧屯村
联系电话	13393064303 13393064303

产品详情

均质颗粒物聚合聚苯板生产线设备 大成县云翔

- 1 匀质板设备送料、混和：根据送料系统会定量混凝土、发泡胶、稳泡增效剂添加搅拌器，干混30秒左右；
- 2、轻匀质板设备拌和：将定量温开水添加搅拌器，湿拌和2min；将定量发泡胶添加搅拌混合8-15秒左右；
- 3、铸模、发泡材料：随即将浆体引入磨具内发泡材料，发泡材料全过程约3-5min；
- 4、前期保养：铸模结束后静放多个钟头开展前期保养；
- 5、出模：待发泡水泥保温板进行终凝，具有前期抗压强度时就能出模