

有机废气处理系统 rto蓄热式废气焚烧设备

产品名称	有机废气处理系统 rto蓄热式废气焚烧设备
公司名称	泊头市实恒除尘设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:实恒 型号:RTO 产地:河北泊头
公司地址	泊头市王武镇常乐村
联系电话	0317-8084800 13011995508

产品详情

有机废气处理系统 rto蓄热式废气焚烧设备产品介绍

在工业涂装喷漆车间的有机废气处理中，我们常常选用催化燃烧工艺去脱除废气中有机废气成分，比如实恒环保催化燃烧工艺之一——蓄热式催化燃烧RCO/RTO工艺，蓄热式热氧化（RTO）废气处理设备是一种蓄热式热氧化废气处理设备，是一种工艺流程简单、设备占地面积小、运行费用低的低浓度有机废气处理设备。

rto有机废气处理系统的原理及工艺流程图如下：

通过以上rto有机废气处理系统的结构图可以看出，rto蓄热式废气焚烧设备废气处理系统的结构主要是由燃烧室、燃烧系统、蓄热室、蓄热体、切换阀等组成的，其工作原理概括为：RTO废气处理是在760 -850 高温条件下，将可燃有机废气氧化反应成为对应的氧化物和水，从而成功将废气净化脱除掉，并同时回收废气分解时所释放出来的热量。

实恒环保设计研发的蓄热式催化燃烧（RTO）主要分为二室/三室蓄热式催化燃烧RTO废气处理设备，其中三室蓄热式催化燃烧RTO的主要结构是由燃烧室、陶瓷填料床以及切换阀、PLC控制系统等组成的。有机废气处理系统主要分为A/B/C三个区，即为：蓄热区、放热区、清扫区进行分类工作。与传统的催化燃烧比较之下，RTO蓄热式有机废气处理系统具有蓄热效率较高、运行成本更低、能够处理大风量低浓度废气等优势特点。

