

尉氏县数控木工机械维修，尉氏伺服驱动器伺服电机维修一站式服务中心

产品名称	尉氏县数控木工机械维修，尉氏伺服驱动器伺服电机维修一站式服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

等数据进行方便的备份。这些数据可分别备份，同时可以在计算机上直接进行编辑（梯形图除外，需经 FANUC 的变成软件进行转化）。1）首先要将 20#参数设定为 4 表示通过 M-CARD 进行数据交换

2）要在编辑方式下选择要传输的相关数据的画面（以参数为例）

按下软键右侧的[OPR](操作)，对数据进行操作。按下右侧的扩展建 [] [READ]表示从 M-CARD 读取数据，[PUNCH]表示吧数据备份到 M-CARD

[ALL]表示备份全部参数，[NON-0]表示仅备份非零的参数 执行即可看到[EXECUTE]闪烁，参数保存到 M-CAID 中。3. 从 M-CARD 输入参数时选择[READ])使用 M-CARD 备份梯形图 按下 MDI

面板上[SYSTEM]，依次按下软键上[PMC]，[]，[I/O]。在 DEVEICE 一栏选择[M-CARD] 11

注：使用存储卡备份梯形图时，DEVICE 处设置为 M-CARD FUNCTION 处设置为 WRITE(当从 M-CARD-- CNC 时设置为 READ) DATAKIND 处设置为 LADDER

时仅备份梯形图也可选择备份梯形图参数 FILE

NO.为梯形图的名字（默认为上述名字）也可自定义名字输入@XX (XX

为自定义名子，当使用小键盘时没有@符号时，可用#代替) 注意备份梯形图后 DEVICE 处设置为 F-ROM 把传入的梯形图程序存入 到系统 F-ROM 中。3.3 用存储卡进行 DNC 加工 1) 首先将 I/O

CHANNEL 设定为 4（按上述方法设定），参数 138#7=1。

2) 将加工程序拷贝到存储卡里（可以一次拷贝多个程序）。

3) 编辑方式，程序画面，按右软件键[]，找 [CARD] ,显示存储卡里面的 文件列表。再按[DNC-ST]，选择需要运行的文件号。 4) 选择 [RMT] 方式，按循环启动，就可以执行 DNC 操作了。