

工厂水处理设备 加工废水处理 技术支持 运行成本低

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 工厂水处理设备 加工废水处理 技术支持 运行成本低 |
| 公司名称 | 潍坊鲁昌环保设备有限公司 |
| 价格 | 5500.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602 |
| 联系电话 | 18953629577 18953629577 |

产品详情

一、工厂水处理设备处理工艺：

该设备可以处理工厂中产生的生活废水以及车间产生的加工污水等，下面就介绍下该设备处理的工艺。

(1)全自动格栅:调节池中的污水由水泵抽至格栅内，格栅用于拦截污水中的微小漂浮物和悬浮颗粒，拦截下来的污物随格栅齿耙自动进入污池中，污水流太后续工艺中，具有分离效果能自动除污物、不易堵塞、使用寿命长等优点。

(2)气浮机：经加药反应后的污水进入气浮的混合区，与释放后的溶气水混合接触，使絮凝体粘附在细微气泡上，然后进入气浮区。絮凝体在气浮力的作用下浮向水面形成浮渣，下层的清水经集水器流至清水池后，一部分回流作溶气使用，剩余清水通过溢流口流出。气浮池水面上的浮渣积聚到一定厚度以后，由刮沫机刮入气浮机污泥池后排出，气浮底部的淤泥定时间用抽粪车吸出外运，或者是打开排污阀自流入污泥收集池，用污泥脱水机脱水处理，从而减少二次污染，。

(3)缺氧池:缺氧池为脱氮处理而设置，经过格栅分离后的污水自流进缺氧池与接触池中的回流硝化液相混合，缺氧池中放置填料作为反硝化细菌的载体，填料对氮、磷、硫化物去除效果好，停留时间为2-3小时与前续工艺中的污泥池相结合形成A/O法处理工艺，从而达到脱磷、脱氮的目的。

(4)生物接触氧化池共分三级，总生化时间6-8小时，**级采用NZP-I型填料，该填料水流特性十分优越，三级采用型填料，该填料比表面积大，处理负荷达是一般填料的5-10倍，生化池采用中心廊道微孔曝气，污水在生化池内不断循环，充分地 与填料上的生物膜相接触，达到**物迅速降解作用。

(5)二沉池:生化后的污水进入大二沉池，二沉池设计表面二沉水槽为升降式可调液位，齿形集水槽，其槽集水均匀沉淀效果较好，二沉的污泥气提至污泥池。

(6)消毒池:按标准制作、消毒池停留时间为30分钟，消毒剂采用固体氯丸或漂白粉，一般一周投加一次。

(7)污泥池:经格栅拦截的污物和二沉池污泥均进入污泥池，污泥池内设有污泥硝化系统，污泥池上清液回流至调节池。

(8)风机房、自动控制柜:风机房单独设置，内装二台进口风机，风机房和微机控制柜为一体，风机房出风管和设备进风管相联结，其距离不**过15米

二、工厂水处理设备优点：

- 1.新型加工废水处理设备充分利用新技术制定因地制宜的方案，采用节能的生物反应器。
- 2.实行污水规模化集中处理，可免除重复性设备投资。
- 3.针对废水中**物含量高特点，同时考虑能源紧张的形势，主要采用厌氧-好氧联合技术，并将产生的污泥干化后作肥料使用。
- 4.考虑水产品加工废水有害无毒，设备将废水处理净化回收利用，可达到节约水资源的目的。
- 5.在污水处理中实行自动化控制技术，实现反应器自控管理，节省人力。

三、工厂水处理设备工艺说明：

原污水流入调节池进行水质水量的均化，再由泵提升絮凝沉淀器进行加药絮凝反应，出水进入气浮进一步进行油脂、悬浮物和COD的去除，并投加混凝剂用以强化气浮效果。气浮出水进入兼氧池，进行氮和BOD的去除，然后进入曝气池，对**污染物进行降解，从而进一步降低COD和BOD。曝气池出水流入二沉池进行泥水分离后，出水进入提升池，用泵提升进现有过滤器后进入中间水箱，从中间水箱进入反渗透处理后达标外排。反渗透浓水回调节池进行二次处理。二沉池排出的活性污泥一部分回流到缺氧池中，进行脱氮反应。剩余污泥则排放至污泥浓缩池中进行浓缩处理。沉淀器和气浮产生的泥渣也排入污泥池，经污泥脱水机脱水后干泥外运处理。

四，工厂水处理设备售后服务，

- 、所供设备保修一年，并对其进行终身维修。
- 、提供24小时**服务，公司设有维修服务部，接到用户通知,将于24小时内予以响应并立即派员赶到现场处理，维修直至故障排除。
- 、提供保货物在质保期内正常运行所需的随机备品备件、易损件。
- 、定期回访用户了解设备运行情况,确保设备正常运转。
- 、我公司有的经验丰富的售后服务队伍，为用户提供安装和设备调试,以保证设备的正常工作。