

# FV6CC-17-12-1R02/10N迪普马DUPLOMATIC船舶油泵

产品名称	FV6CC-17-12-1R02/10N迪普马DUPLOMATIC船舶油泵
公司名称	上海持承自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:迪普马 型号:FV6CC-17-12-1R02/10N 产地:意大利
公司地址	上海市金山区吕巷镇干巷荣昌路318号3幢1018室
联系电话	021-59112701 13671506557

## 产品详情

DUPLOMATIC (迪普马) 公司液压器材, 其主要产品有柱塞泵、齿轮泵、叶片泵、电磁阀、防爆电磁阀、常规阀、插装阀、叠加阀、手动阀、比例阀、伺服阀、液压缸、伺服液压缸、过滤器和液压系统。迪普马液压产品低温度产品 (使用低温度达到-50 , 高温达到150 ) , 在液压领域得到了应用。1.VPPM泵是一种轴向柱塞变量泵, 适于工作在开环系统。2.VPPM泵输出流量与转速和斜盘的角度成正比, 角度可以不断调节。角度和小角度由调节螺钉进行机械限制。3.PVVM泵为中高压泵 ( 280bar到350bar ) , 由于其特殊结构, 油泵主轴可承受较大的轴向和径向载荷。4.PVVM泵可根据要求实现8中不同的控制方式。— 斜盘式轴向柱塞变量泵VPPM , 适用于开式回路。— 该泵可提供四种不同的规格, 排量分别为29,46,73以及87cm<sup>3</sup>/rev。— 泵的流量和转速及斜盘摆角成正比 , 而且斜盘摆角可以无级调节。大摆角和小摆角可通过相应的调节螺钉进行机械限制。— 该系列泵适用于中高压工作压力(连续工作压力至280 bar , 峰值压力至350 bar)。该系列泵的驱动轴可以承受较高的轴向和径向负载。— 该泵提供ISO 3019/2安装法兰, 多联泵的中间级泵和尾泵除外。

6、壳体注油: 在装上泵、马达并将系统正确连接完毕后, 向泵或马达中注入清洁油液, 将上方泄油管拆下, 见油液流出后拧紧接头。保证空运转时候, 泵内回转体的润滑, 否则容易磨损或者烧坏回转元件。

7、严禁拆卸: 液压系统出现问题时, 非液压人事请不要擅自拆卸泵或马达元件, 您可能不知道后果, 可能会造成巨大的损失。

液压泵、马达安装调试前注意事项: 1、一定要将油箱管路等元件清洗干净, 以保证条对油液清洁度的要求; 重点在清理液压油箱和元件的所有接口, 接头等元件。2、吸油滤芯: 吸油滤清器要经常清洗和更换, 以确保吸油口真空度不得小于0.68bar压力。3、油液温度的要求: 温升在启动发动机, 液压系统工作5分钟, 液压油的温升不得超过100C; 液压系统工作10分钟, 液压油的温升不

得超过300C。4、启动温度:环境温度200C以上时,让发动机怠速运转3-5分钟后再加载,进入工作状态;当环境温度在200C以下的时候,至少让发动机怠速运转30分钟以上,待油温达到200C左右再加载,进入工作状态。5、搬运安全要求:在搬运液压泵马达时,切切注意不要使泵的控制手柄和溢流阀与硬物发生碰撞。严重的撞击会使得控制阀和伺服油缸或补油泵以及溢流阀产生外漏油的现象,需要注意搬运时候轻拿轻放。

叶片泵的管理要点除需防干转和过载、防吸入空气和吸入真空度过大外,还应注意:1.泵转向改变,则其吸排方向也改变叶片泵都有规定的转向,不允许反。因为转子叶槽有倾斜,叶片有倒角,叶片底部与排油腔通,配油盘上的节流槽和吸、排口是按既定转向设计。可逆转的叶片泵必须专门设计。2.叶片泵装配配油盘与定子用定位销正确定位,叶片、转子、配油盘都不得装反,定子内表面吸入区部分\*易磨损,必要时可将其翻转安装,以使原吸入区变为排出区而继续使用。3.拆装注意工作表面清洁,工作时油液应很好过滤。4.叶片在叶槽中的间隙太大会使漏泄增加,太小则叶片不能自由伸缩,会导致工作失常。5.叶片泵的轴向间隙对  $v$  影响很大。1)小型泵-0.015~0.03mm2)中型泵-0.02~0.045mm6.油液的温度和粘度一般不宜超过55 ,粘度要求在17~37mm<sup>2</sup>/s之间。粘度太大则吸油困难;粘度太小则漏泄严重。

FV6CC-17-12-1R02/10N迪普马DIPLOMATIC船舶油泵