

泰兴废气处理设备 车间废气净化装置 HDHAS171

产品名称	泰兴废气处理设备 车间废气净化装置 HDHAS171
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	25310.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

洗涤塔在对待有机废气层面是由风设备将收集的有机废气吸进净化塔内，流过绝热层段（气/液触碰反映之物质），让烟气与填充料表层流动药水（清洗液）**触碰，以吸附有机废气中含有的酸碱性或酸性废弃物，然后再把清理气体与被污染液态分离出来，做到清静气体的效果。

洗涤塔结构特征及功效

洗涤塔主要用途：有机废气消化吸收、净化处理，烟气处理，减温等。

洗涤塔由塔架、填充料、液体分布器、气液分离器、自动喷淋系统、循环泵、循环水池、药水贮存添加装置等模块构成。

洗涤塔塔里填料层做为汽液两两色触碰构件传质设备。填料塔底端配有填充料支承板，填充料以乱倒方法放置于支承板上。填料上边组装填充料销钉，防止被上升运动吹开。喷洒液从塔上经液体分布器喷洒到填充料上，并沿填充料表层流下来。气体从塔底送进，经气体分布设备遍布后，与液态呈倒流持续根据填料层的间隙，在填充料表面，汽液二相较深接触开展传热。当液态沿填料层往下流动性时，常常会出现壁流状况，壁流效用导致汽液二相在填料层中发展不平衡，从而使得传热高效率降低。因而，熙诚环境保护洗涤塔里的填料层分成2段，正中间设定再分布设备，经再次遍布后喷洒到底层填充料上。

为了防止气体携走喷洒液，在塔顶端气液分离器，合理截流喷洒液。喷洒液重复利用，在使用中会出现部分损失，坐落于塔底的循环水泵适度填补喷洒液。

安装应用与维护表明

1、当客户在使用酸雾吸收塔时，需在高于路面150mm以上混凝土基座上,离心水泵、离心风机应按照要求另做混凝土基座。

- 2、在搬运及安装的时候要注意对产品维护，不可碰损人体及构件。
- 3、大家在烟气脱硫塔出厂前，都是会根据实际情况，选用按段运输，由天清绿色环保工作中技术人员去现场设备安装调试。
- 4、假如要把酸雾吸收塔在室外采用，在冬天解决塔架底部蓄水池部分进行防寒措施。
- 5、本设施底端蓄水池有水位标识，使用时尽量按液们标识引入吸收液。使用中需要注意填补吸收液。
- 6、应用时要烟气脱硫塔先开循环泵2-3min，再启动风机，关机时要先断风机1-2分钟，再停循环泵。
- 7、应依据应用情况定期维护塔架底端蓄水池内液态酸碱性深层及出气口废气净化水平，超出要求时。应改换底端蓄水池里的吸收液。
- 8、一定要注意,客户服务在酸雾吸收塔使用一年半*二年庆做一次维修，每一个月查验盘类喷淋管和填料封堵状况，并进行清理。

废气净化设备-RTO是一种有机废气处理机器设备。与传统催化燃烧装置、直燃型热氧化炉（TO）对比，具备热效高（95%）、使用成本低、能解决狂风量较低浓度的有机废气等优点，浓度值稍大时，还可以进行二次余热回收利用，大大的生产制造经营成本。

废气净化设备-RTO(Regenerative Thermal Oxidizer,通称RTO),蓄热式氧化炉。其工作原理是高温下将易燃有机废气空气氧化成相对应的金属氧化物跟水，进而净化废气，并收回有机废气溶解时需释放的发热量，有机废气溶解高效率做到99%之上，余热回收高效率做到95%之上。RTO主体工程由燃烧仓、不锈钢填料床和转换阀等构成。根据企业实际需要，选择不同热能回收方式及转换阀方法。

其工作原理就是将工业废气加热至760 之上，使有机废气里的VOC在氧化降解成二氧化碳和水。空气氧化造成高温废气流过特制陶瓷蓄热体，使瓷器体提温而“储热”，此“储热”适用于加热后面进出的工业废气。进而节约有机废气提温的燃料消耗。陶瓷蓄热体应分为2个（含2个）以上区或室，每一个蓄热室先后亲身经历储热-放热反应-清理等流程，循环往复，连续运行。蓄热室“放热反应”后应该马上引进适当洁净的空气对于该蓄热室开展清理（以确保VOC污泥负荷在95%之上），只能待清理结束后方可进入“储热”程序流程。

应用领域：

RTO系统软件可用于中浓度较高的（数午PPM）排风量在8000~60000m³，挥发物工业废气及臭味整治。广泛用于原油、化工厂、塑胶、塑胶、制药业、包装印刷、做鞋、电线电缆加工行业等。工业废气浓度值在100PPM—20000PPM中间。对有机废气处理，净化率达到99%之上

- 1.应用工业废气类型：乙烷、环己醇醛类、大环内酯、醚类、脂类、对二甲苯、苯系等氮氧化合物工业废气。
- 2.有机化合物较低浓度的(同时符合小于25%LFL)、狂风量
- 3.有机废气中含有丰富的有机物质、或有机物质常常产生变化
- 4.带有容易导致催化剂中毒或活力衰落成分有机废气

特性优势：

- 1.基本上能够解决全部含有有机物的工业废气

- 2.能够解决排风量大、浓度值低工业废气
- 3.处理有机废气总流量韧性非常大（为名总流量20%~120%）
- 4.能适应工业废气中VOC的构成和浓度变动、起伏
- 5.对有机废气中携带少许尘土、悬浮颗粒不
- 6.在大多数热力燃烧净化处理方法中热效高
- 7.在适宜的有机废气浓度值环境下不用加上协助然料来实现自供暖
- 8.净化率高（三室>99%）
- 9.维护保养任务量少、靠谱
- 10.有机化学沉淀可周期性，蓄热体可拆换
- 11.全部装置压损比较小
- 12.设备应用寿长