

锌合金压铸油温机定制 二合一油温机-成都珞石

产品名称	锌合金压铸油温机定制 二合一油温机-成都珞石
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

产品详情

锌合金压铸油温机定制首先检查管道连接是否正确合理，尽量减少管道长度。使整个管道尽可能具有排气性能，这样加热的过程会相对更快。二合一油温机管道应进行压力测试并清除管道中的杂质。

锌合金压铸油温机定制检查控制柜和加热管内的电路是否完好无误，各触点是否可靠。用万用表测试每组加热管的电阻是否正常，是否有短路现象。检查电源和电源线是否符合标准。合上主开关和控制回路开关，确认主、辅加热开关处于关闭位置。其中一个（TC1）是热油出口的温控器，另一个是加热器过热保护。

加油前，确认所需油温与所用导热的标签是否相符。加油时，观察管路是否有漏油现象。如有，应及时处理。加入一定量的导热油后，启动油泵循环。膨胀罐液位计在1/3和1/2之间。停止加油，等待液位稳定，准备升温。

加热时，分阶段加热，先加到50度，再升到110度，把油烧开。在煮沸过程中，要注意油压和膨胀管的排气口。煮沸时间会因多种原因而有所不同（通常为2-3小时）。做好观察。在10度的一档，温度缓慢升高。观察油压变化及膨胀管排气口是否有水蒸气排出，直至升至所需设定温度。正常运行时，膨胀罐油位应保持在1/3左右。