

回收整套LNG气站设备的公司，收购全套CNG气站设备的厂家

产品名称	回收整套LNG气站设备的公司，收购全套CNG气站设备的厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

回收整套LNG气站设备的公司，收购全套CNG气站设备的厂家布置管道应留有转动设备维修、操作和设备内填充物装卸及消防车道等所需空间。8.1.17

吊装孔范围内不应布置管道。在设备内件抽出区域及设备法兰拆卸区内不应布置管道。8.1.18 仪表接口的设置应符合下列规定：回收整套LNG气站设备的公司，收购全套CNG气站设备的厂家就地指示仪表接口的位置应设在操作人员看得清的高度；8.1.18.2

管道上的仪表接口应按仪表的要求设置，并应满足元件装卸所需的空間。8.1.18.3 设计压力不大于6.3MPa或设计温度不大于425 的蒸汽管道，仪表接口公称直径不应小于15mm。大于上述条件及有振动的管道，仪表接口公称直径不应小于20mm，当主管公称直径小于20mm时，回收整套LNG气站设备的公司，收购全套CNG气站设备的厂家仪表接口不应小于主管径。8.1.19 管道的结构应符合下列规定：

8.1.19.1 两条对接焊缝间的距离，不应小于3倍焊件的厚度，需焊后热处理时，不宜小于6倍焊件的厚度。且应符合下列要求：公称直径小于50mm的管道，焊缝间距不宜小于50mm；

公称直径大于或等于50mm的管道，回收整套LNG气站设备的公司，收购全套CNG气站设备的厂家焊缝间距不宜小于100mm。8.1.19.2 管道的环焊缝不宜在管托的范围内。需热处理的焊缝从外侧距支架边缘的净距宜大于焊缝宽度的5倍，且不应小于100mm。8.1.19.3

不宜在管道焊缝及边缘上开孔与接管。当不可避免时，应经强度校核。8.1.19.4 管道在现场弯管的弯曲半径不宜小于3.5倍管外径；回收整套LNG气站设备的公司，收购全套CNG气站设备的厂家焊缝距弯管的起弯点不宜小于100