

河北冲孔网厂家供应红桥镀锌板冲孔网塘沽镀锌板冲孔板

产品名称	河北冲孔网厂家供应红桥镀锌板冲孔网塘沽镀锌板冲孔板
公司名称	安平县乐博金属丝网制品有限公司
价格	95.00/平方米
规格参数	品牌:乐博 型号:1x2m 产地:河北安平
公司地址	河北省衡水市安平县城东工业园区
联系电话	0318-7728121 13932896277

产品详情

河北冲孔网厂家供应红桥镀锌板冲孔网塘沽镀锌板冲孔板

冲孔网孔间距和开孔率的关系

不锈钢冲孔网可以在工作过程中发挥其来良好的作用，那么就需要对其筛孔进行一下了解。而在冲孔网孔径加工的过程中我们都知道要符合小孔径原理，同时对于孔间距的布局也是一门学问。孔间距其实就是冲孔网间隙的一种说法。其实说白了就是两个筛孔之间的距离，而这个距离也可以用另一种方式来表示，也就是我们平常说的开孔率。不论何种方法都是进行不锈钢冲孔网筛孔冲制的一个规格要求。而对于开孔率来说其关乎着不锈钢冲孔网的筛分效果和筛分物料的选择。同时筛孔的排列方式也是值得我们关注的。

不锈钢冲孔网来说其筛孔的排列方式以60°、45°以及直排、错排和方孔、圆孔为主。但是不同的筛孔排列方式则展示出不同的筛分效果。比如说60°梅花错排具有高强度的开孔率，同时其更受欢迎的基础还有其与众不同的外观效果。

对于其他的筛孔排列方式对于冲孔网来说也很关键，可以说是不锈钢冲孔网的筛孔是各具特色。所以说根据不同的需求以及工作环境来选择适合自己的筛板、冲孔网产品。

一件冲孔网的冲压工艺方案可能有多个，应该从质量、效率、承办和安全的方面进行分析、比较确定一个适合所有生产条件的方案。为了使冲孔网达到高质量、低材料消耗的目的，大批量的生产时应采用标准模具、冲孔网设备和自动化或机械化进出件，中批量生产时采用通用设备、比较简单的模具和工序或者机械化进出件，为了节省材料，在小批量生产时，多数采用简单模具或者组合模具、通用模具。

为了进步产品质量，进步出产效率，必须对产品出产工艺进行改进，知足出产需求。同时，攻牙加工是手工操纵的，工人的劳动强度大，出产效率低，并且攻牙的质量不不乱，这也是产品质量不不乱的重要根源。某家电零件的底板出产中需要多道工序才能完成成形加工，在出产工艺中，将不锈钢冲孔网翻边

分两道工序，又有7个M3mm和4个月M4mm内螺纹孔，冲孔翻边后需要攻牙加工，加工工作量大，产品质量不不乱。它在液压机床上加工是理想的，在冲床上也能完成冲孔翻边。该零件质量的优劣，直接影响到整机质量的优劣。在出产过程中，零件的翻边孔质量差，11个翻边孔中常有翻边后孔产生，造成零件分歧格而且孔翻边后需要攻牙加工，当翻边孔不完整时，螺丝孔的牙也不完整。