

# 重庆生产制造合金道岔翼轨焊补机H200-1成套设备及GYR-400 钢轨预热器

产品名称	重庆生产制造合金道岔翼轨焊补机H200-1成套设备及GYR-400 钢轨预热器
公司名称	南岸区运达铸达电子商务中心
价格	100000.00/套
规格参数	用途:钢轨辙叉焊补 使用范围:铁路 设备类型:成套设备
公司地址	<a href="https://SHOP64008800.taobao.com">https://SHOP64008800.taobao.com</a>
联系电话	023-86152115 15730205290

## 产品详情

重庆生产制造合金道岔翼轨焊补机H200-1成套设备及GYR-400 钢轨预热器合金道岔辙叉翼轨焊补成套设备及工艺方法：提供全套钢轨，道岔辙叉焊补焊修工艺指导。

重庆生产制造合金道岔翼轨焊补机H200-1成套设备及GYR-400 钢轨预热器 工艺方法：

焊补：钢轨焊补时,须遵从TB/T1631-2002标准钢轨焊补工艺顺序、工艺参数等进行。

焊后打磨：中间约高于两边0.5mm,且打磨时不得发蓝。焊补:根据所选用的焊条直径,选择合适的电流进行施焊,并且尽可能选用小的焊接电流,焊条存放在干燥保温筒中,取用时应焊一根取一根。焊补:根据所选用的焊条直径,选择合适的电流进行施焊,并且尽可能选用小的焊接电流,焊条存放在干燥保温筒中,取用时应焊一根取一根。

重庆生产制造合金道岔翼轨焊补机H200-1成套设备及GYR-400 钢轨预热器焊条种类及技术参数：TYD-296耐冲击磨损堆焊焊条。1调整了含锰量、降低烟尘散发量,减少环境污染,改善焊工作业条件。

2焊层金属为单相奥氏体组织,焊后表面具有加工硬化性能、抗冲力强、耐磨性好,不易出现裂纹等特点。

3适合于高锰钢辙叉磨耗、掉块、裂纹等伤损的修补。4符合GB/T984-2001和TB/T3083-2003标准。

重庆生产制造合金道岔翼轨焊补机H200-1成套设备及GYR-400 钢轨预热器焊补成套设备配置：

亮运达预热器 1台 亮运达定制款直向砂轮机 1台 亮运达定制款直向砂轮机 1台 亮运达LH200-1内燃焊补机 1台

[重庆南岸运达铸达售GF10- 野外轻型发电机图文维修](#)