

佛山凹印机鲍米勒buc4-100-6-100驱动器电源模块故障维修

产品名称	佛山凹印机鲍米勒buc4-100-6-100驱动器电源模块故障维修
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	200.00/台
规格参数	用途:伺服工控系统 品牌:包米勒BAUMULLER 系列:BUC4
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼一楼1、2号铺(住所申报)
联系电话	13169959558 13169959558

产品详情

佛山凹印机鲍米勒buc4-100-6-100驱动器电源模块故障维修

凹印机鲍米勒伺服驱动器维修：维修的时候您会遇到许多复杂的伺服驱动器故障，这些伺服驱动器会随着年龄的增长而失效。您可能不是维修这些设备的专家，但是您可以采取一些实际的步骤来解决问题，并帮助您的系统及时恢复正常运行。让我们从鲍米勒伺服驱动器开始。

凹印机鲍米勒伺服驱动器维修：如何快速有效地对电源故障的鲍米勒伺服驱动器进行故障排除呢？

切记始终将安全放在首位。即使在断电后，功率部分内的电容器仍可能保持危险的电荷。首先，请确保电容器已放电，然后再将手插入电源部分。关闭电源，开始检查鲍米勒伺服驱动器的电源部分。然后，将数字万用表（DMM）置于二极管检查模式。找到正极的直流母线（有时可能将其引到端子上），将DMM的负极（黑色）引线放在其上，然后依次用正极（红色）引线检查每个进入的相。您应该在每相上读取约0.6V的二极管压降。如果读取为开路，则充电电阻器为开路，需要更换。这是许多问题的共同根源。

接下来，将DMM的正极引线依次放在负极母线上，并将负极引线依次放在每个进入的相上。您应该阅读二极管压降，而不是短路或开路。将一根DMM输入引线放在正极母线上，另一根放在负极母线上。在进行此测量时，您应该阅读电容器的充电信息，而不是短路的信息。

要检查逆变器部分，请将DMM的正极引线放在负极母线上，将负极引线放在每个输出相上。您应该阅读二极管压降，因为每个输出晶体管之间都连接有二极管。同样，您不应该阅读简短的内容

。通过将DMM的负极引线放在正母线上，检查逆变器部分的其余部分，并再次用DMM的正极引线检查每个输出相。您应该再次读取二极管压降，而不是短路。如果您从上述两项检查中均读取为“开路”，则总线保险丝很可能是开路的。如果电源部分没有问题，并且设备仍然无法运行，则说明其连接或编程不正确或电路板损坏。较新的鲍米勒伺服驱动器在输出的伺服驱动器部分使用IGBT，因此发生故障的可能性要小得多。这些器件的性能类似于金属氧化物半导体场效应晶体管（MOSFET）。当栅极处的电压超过阈值电压时，器件导通。如果施加到栅极触点的电压小于阈值电压 V_{th} ，则该器件被关闭。