

实干h	24
细度, um	50
附着力, 级	2
柔韧性, mm	1
冲击强度, kg.cm	50
浸泡3% 盐水 120h	不起泡、不脱落、无锈迹.

物理参数及施工参考: _____

调配重量比例	漆基：固化剂=8：2 (有变化时以包装重量为准)
混合后使用期	6小时
混合后密度	铁红色,漆膜平整。
干燥时间 表干h	4

闪点	27.4公斤/升
每道漆膜厚	干膜50微米，湿膜110微米
理论油漆用量（即：不含任何损耗量）	0.16公斤/米 ² （以干膜50微米计）
建议涂装道数	2道
复涂间隔时间	16小时后,超过3天应作打磨处理.
配套用漆	面漆用环氧、聚氨酯、丙烯酸、氯磺化聚乙烯、氯化橡胶,高氯化聚乙烯等高性能产品为佳.
表面处理	钢材应喷砂或抛光露出金属光泽。
施工环境	底材温度高于露点3℃以上,相对湿度85%以下,雨雪天及气温在5℃以下不宜施工.
涂装方法	刷涂、喷涂、辊涂.
稀释剂（请使用本公司配套的稀释剂）	X-7. 5~10%

包装、运输、储存:产品使用金属包装罐密封装盛。按照危险化学品易燃品的国家运输规定进行运输。储存在通风阴凉、并远离火源、热源的仓库中。有效期漆料12个月、固化剂10个月。

安全、卫生事项：使用现场保持通风良好，严禁烟火、焊接，使用防爆设备。溶剂或漆雾对身体具危害性，请佩戴合格有效的劳动保护用品。轻微不适者可稍事休息，严重者及时送医治疗。