

标配 CYBELEC DNC880S 数控系统

产品名称	标配 CYBELEC DNC880S 数控系统
公司名称	厦门市承扬机电设备有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	厦门厦门同安工业集中区建材物流园114栋
联系电话	0592-6018631 13860177374

产品详情

本系列机器为电液同步液压板料折弯机,是结合挠度油缸补偿和上楔块补偿型折弯机,标配 CYBELEC DNC880S 数控系统(可选配 CYBELEC 其它系统及Esa,Delem 等系统)。本机器主要用于折弯各种金属材料,用户只要配备各种不同的模具就能将金属板料折弯成各种不同形状的工件 本机器适用于飞机、造船、汽车、电器等工厂、建筑、装饰等行业使用,操作简便,生产效率高。当折弯不同厚度的板料时,只需选择不同开口尺寸的"V"形槽下模。一般所选用开口为板厚的8~10倍(如:折弯6mm板料选用48~60的开口即可)。本机器采用液压传动,工作平稳、操作方便。由于采用液压传动,工作中不会因板厚变化或下模"V"形槽开口选择不当而引起严重超载 机床主要配置 --Y1/Y2 轴 主要控制滑块上下运动 滑块的零点位于工作台,滑块位置指滑块底部到工作台之间的距离. 滑块的精度为:0.01mm Y1: 指左边油缸 Y2: 指右边油缸 --X轴 主要控制后挡料前后运动 X轴的零点位于工作台中心,X轴位置指后挡料手指到工作台中心之间的距离. X 轴的精度为:0.05m --R轴 主要控制后挡料上下运动 R轴的零点位于工作台平面,R轴位置指工作台平面到后挡料手指下沿间的距离. --V 轴 液压挠度补偿,补偿工作台立板及滑块在工作时产生的变形 本机器主要由机架、滑块、挠度补偿机构、后挡料机构、模具组成、液压系统、数控系统等部分组成。