

西格里石墨EK200西格里中粗石墨

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 西格里石墨EK200西格里中粗石墨 |
| 公司名称 | 台州市鸿奈德碳素制品有限公司 |
| 价格 | 180.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:德国西格里石墨 密度:1.83 电阻率:标准 |
| 公司地址 | 黄岩区北城街道北城开发区 |
| 联系电话 | 18006769399 |

产品详情

石墨是一种重要的碳素材料，具有众多优异的特性和广泛的应用领域。作为一位从事石墨及碳素材料行业的销售人员，我想向大家介绍一款优质的石墨产品——。

西格里石墨EK200是德国西格里石墨品牌的产品，以其高品质和稳定性闻名。它具有以下典型性质：

- 密度：1.83（单位：g/cm³）。这意味着西格里石墨EK200具有较高的密度，可以提供卓越的重量承载能力和稳定性。
- 硬度（洛氏）：95HR5/100。此硬度等级表示西格里石墨EK200具有出色的抗磨性和耐久性。
- 颗粒 μm ：7。西格里石墨EK200的颗粒尺寸非常均匀，确保产品质量的一致性和可靠性。
- 电阻率：标准。这意味着西格里石墨EK200在导电性上表现出优异的性能，非常适合在需要电导的应用中使用。
- 颜色：黑色。西格里石墨EK200呈现出典型的黑色，这与石墨的特征相符。

西格里石墨EK200以其卓越的质量和多功能性在多个领域得到广泛应用。以下是一些主要的应用领域：

- 碳化硅陶瓷：西格里石墨EK200被用作碳化硅陶瓷的添加剂，以提高材料的导热性和机械强度。
- 导电涂层：由于其良好的导电性，西格里石墨EK200被广泛应用于导电涂层，如电磁屏蔽和静电涂层。
- 密封材料：西格里石墨EK200被用作高温密封材料，它的高密度和良好的抗压性使其能够承受极端环境下的高压和高温。
- 电化学应用：西格里石墨EK200在电池和燃料电池领域中发挥着重要作用。其优异的导电性和化学稳定

性，使其成为电极材料的理想选择。

作为台州市鸿奈德碳素制品有限公司的销售人员，我们可以为您提供西格里石墨EK200以及其他石墨产品的详细信息和指导。我们拥有丰富的经验和行业知识，可以帮助您选择适合您应用需求的产品，并提供相关技术支持。

知识：

1. 石墨是一种由碳原子构成的晶体，具有层状结构。由于其独特的层状结构，石墨具有优异的导热性、润滑性和化学稳定性。
2. 石墨在高温下具有良好的抗氧化性能，不易受到氧化物的腐蚀。因此，石墨在高温条件下被广泛应用于炉具、航空航天设备、玻璃工业等领域。
3. 石墨是一种天然资源，可以通过石墨矿石的加工和纯化得到。此外，石墨还可以通过化学气相沉积法和机械石墨化法等方法进行制备。

问答：

1. 石墨的导电性如何？

石墨具有良好的导电性，是一种优异的导电材料。由于其层状结构中的电子可以自由移动，石墨可以提供良好的电子传导路径。

2. 石墨在高温下是否稳定？

是的，石墨在高温条件下具有很高的热稳定性。石墨的碳原子之间的键结构很强，可以抵抗高温下的氧化和腐蚀。

3. 石墨的润滑性如何？

石墨具有良好的润滑性，因为其层状结构之间存在滑动空间。石墨常用于制造润滑材料、油漆和涂料等。

细节和指导：

在选购石墨产品时，您应注意产品的参数和性能。密度、硬度、颗粒尺寸、电阻率和颜色是评估石墨质量的重要指标。您可以根据具体需求选择适合的产品。

此外，购买石墨产品时，要确保选择可靠的供应商和品牌。德国西格里石墨作为一家的石墨品牌，以其优质的产品和卓越的技术赢得了客户的信赖。

我们鸿奈德碳素制品有限公司作为石墨行业的供应商，致力于为客户提供高质量的石墨产品和全方位的技术支持。如果您对石墨产品有任何疑问或需求，请随时与我们联系。我们将竭诚为您提供优质的产品和服务。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。