

西格里石墨EK201西格里电火花用石墨

产品名称	西格里石墨EK201西格里电火花用石墨
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	电阻率:标准 密度:1.83 颗粒 μm :7
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

近年来，电火花加工技术在制造业中的应用越来越广泛，它是一种高精密加工方法，对电极材料的要求也越来越高。作为电极材料的关键，石墨在电火花加工中扮演着重要的角色。在这篇文章中，我们将介绍一种优质的石墨产品——西格里石墨EK201，希望能为您的电火花加工提供更好的选择。

西格里石墨EK201是德国西格里石墨品牌的一款专为电火花加工而设计的高品质石墨。它具有以下典型性质：

- 密度：1.83 g/cm。高密度的石墨可以提供更好的电极稳定性和耐磨性，确保长时间稳定的加工效果。
- 硬度（洛氏）：95HR5/100。石墨硬度的高低直接影响其抗磨损性能，高硬度的石墨拥有更长的使用寿命。
- 颗粒 μm ：7。细小的颗粒有助于提高电极的表面光洁度，从而提高电火花加工的精度和效率。
- 电阻率：标准。良好的电阻率保证了电流的稳定传导，提供了更准确的加工能力。
- 颜色：黑色。石墨的颜色反映了其纯度和质量，而黑色是石墨的典型颜色，也是西格里石墨EK201的特征之一。

西格里石墨EK201作为德国西格里石墨的产品，其品牌代表了卓越的质量和可靠性。德国在石墨及碳素材料领域拥有丰富的技术经验和先进的制造工艺，因此西格里石墨EK201是一种可以信赖的选择。

石墨在电火花加工中的应用非常广泛。电火花加工通过放电加热工件表面，使之熔化或蒸发，从而实现精密零件的制造。而石墨作为电极材料，具有良好的导电性和稳定性，能够在高温放电环境中发挥优异的性能。

除了电火花加工，石墨还在很多其他领域得到广泛应用。例如，石墨常被用作导电垫片、碳刷、真空炉热源、电极片等。它的导电性、耐热性和化学惰性使其成为众多工业领域的理想选择。

在使用石墨产品时，一些常见的问题可能会困扰我们：

1. 石墨产品如何保持稳定的电导率？

答：石墨产品的电导率与其纯净度和结晶度有关。选择高纯度的石墨材料，并严格控制制造工艺，可以保证石墨产品的稳定电导率。

2. 石墨产品如何提高耐磨性？

答：石墨的耐磨性与其硬度和晶粒尺寸有关。选择硬度高、晶粒细小的石墨材料，并根据实际加工需求进行表面处理，可以提高石墨产品的耐磨性。

3. 石墨产品的使用寿命如何延长？

答：除了选择高质量的石墨产品，还应根据实际加工环境调整加工参数，合理使用石墨电极，及时维护和更换，以延长石墨产品的使用寿命。

通过选择优质的石墨产品，并合理使用和维护，可以实现更高效、更精密的电火花加工，提高生产效率和产品质量。

作为台州市鸿奈德碳素制品有限公司的销售人员，我们将为客户提供优质的西格里石墨EK201和全方位的咨询服务。希望我们的产品与知识能够帮助您在电火花加工中取得更好的效果。

石墨产品因其优良稳定的特性，被广泛的应用于电子，冶金，化工，钢铁等各个领域。

石墨产品的主要特性：

1、耐高温：石墨块是目前已知的耐高温的材料之一。它的熔点为 3850 ± 50 ，沸点达4250。它在7000超高温电弧下10S,石墨的损失小,按重量计石墨损失0.8%。由此可见,石墨的耐高温性能是很突出的。

2、特殊的抗热震性能：石墨具良好的抗热震性能,即当温度突然变化时,热膨胀系数小,因而具有良好的热稳定性,在温度急冷急热的变化时,不会产生裂纹。

3、导热性和导电性：石墨具有良好的导热性和导电性.它与一般的材料相比,其导热导电性是相当高的.比不锈钢高4倍,比碳素钢高2倍,比一般的非金属高100倍。

4、润滑性：石墨的润滑性能类似于二硫化钼,摩擦系数小于0.1.其润滑性能随鳞片大小而变,鳞片愈大,摩擦系数愈小,润滑性愈好。

5、化学稳定性：常温下石墨具有良好的化学稳定性,能耐酸、耐碱、耐有机溶剂的腐蚀。

石墨块的主要用途：

- 1.用于碳化硅炉，石墨化炉等冶金炉，电阻炉做炉衬，隔热材料，导电材料以及不透性石墨热交换器。
- 2.制作各种模具，如：热压模具,静态铸造模具、离心铸造模具、压铸件模具、熔铸耐火材料模具等。
- 3.金属电解阴极，阳极材料。