

喷砂机河南|郑州手动打砂机|山东济南喷砂机

产品名称	喷砂机河南 郑州手动打砂机 山东济南喷砂机
公司名称	中山市鑫太自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中山市小榄镇绩东一万和工业区C2座
联系电话	0750-3420166 13435184988

产品详情

广州市百捷自动化喷砂设备有限公司

公司销售部：020-34909676 18925041387

产品概述：

手动喷砂机是采用压缩空气为动力，以磨料为介质，压缩空气在喷枪内流过形成负压，将磨料引射到喷嘴高速喷射到被需处理工件表面，以手握住为支点，对工件进行喷射，能使工件的表面产生有利变化的设。

主要结构

- 1、箱体：箱体是喷砂机的最主要组成部分之一，箱体故名思意也就是箱子，箱子的大小根据产品的大小来定。如：如果你的工件是400长200宽300高，那么你选的箱体最少在600长400宽550高，当然市场上一般没有这种机型，大部分厂家的箱式喷砂机都有几种标准型,这种机型就可以选用。如果是较大尺寸的如1米以上的一般都是非标机型,需要订做，那么您在选箱体时，尽量去选标准的，因为这样价格比非标的价格要低好多。
- 2、除尘风机：箱式喷砂机有的带单独除尘器，有得不带；但无论带不带除尘器都必须有除尘风机，如果没有则箱子里根本看不见，也没办法工作。除尘风机放法大至分二种：第一直接放在箱子后面，在箱子后面开一洞；第二放在旋风分离器上面，旋风分离器就是把砂材及粉尘分离出来的筒体。
- 3、喷枪：喷砂机最主要部分，可以说没有喷枪就没有喷砂机。箱式喷砂机绝大部分采用的是虹吸式(负压式)喷枪：如通用喷枪、KL喷枪、KL(卡乐式)喷枪开关在喷枪上，可以节省一电磁阀，但市场用的很少，用途不大，喷枪的组成部部分有砂芯,气芯,喷嘴.其中最主要也是最贵的是喷咀。
- 4、电磁阀：箱式深圳喷砂机的电磁阀一般采用接口为了4分的电磁阀.电磁阀的主要作用是开关气的作用。

5、调压过滤器，有得厂家没有直接采用调压过滤器，而是把调压过滤器分开分为调压阀和过滤器效果相同。

加工工艺

(1) 直击加工性

手动喷砂机加工不同于研磨布及砥石等摩擦加工，被加工的磨料粒子，直飞空间打击物体表面施行加工，被加工物体表面有相当程度高低的时候，只要粒子能飞到，就能施行加工，又因不是磨擦加工，虽然能改善表面粗糙度，但没有平滑及镜面化的作用，这些特点容易被疏忽注意。

(2) 微小力量的累积加工法

因一般磨料粒子体积非常微小，故每一个粒子的冲击能量都是很小，因此在不给被加工物破坏性冲击的情况之下，由无数个的磨料粒子进行加工，不致破坏，磨料个个粒子的微小加工能量，手动喷砂机在短时间大量累积，结果完成大的工作量，这个情况和大群无数个蚂蚁在短时间内吃掉巨大的食物的场面相似。

(3) 效果的多样性

手动喷砂机喷砂磨料加工的冲击效果，极为多元，由使用磨料之性质粒度，喷砂及投射的角度、速度、密度、距离、时间等之不同，效果有多样的变化，并且容易调整加工程度的多样性就是喷砂加工的最显著的特征。[1]

1、适用范围

各种工艺品、塑料、五金装饰品表面光饰、提高粗糙度、去除表面划痕、清理表面污垢；冲压件、铸造件、热处理件去氧化皮、除锈、零件翻新；哑光及光饰、所有金属五金制品、玻璃、塑料制品、首饰工艺品、眼镜框、钟表的表面处理。

2、用途

本机是以磨料为介质，以压缩空气为动力，对固体类工件表面进行喷射加工的喷砂设备。

本机适用以下类型工件的表面加工：

- 1) 适用于干式喷砂（丸）加工；
- 2) 适用于中小型零件的单件、小批量喷砂（丸）加工；
- 3) 清理热处理件、焊接件、铸件、锻件等表面的氧化皮等，清理质量可以达到Sa3级；
- 4) 清理机加工件的微毛刺、表面残留物等；
- 5) 工件喷涂、电镀前的表面预处理加工，可获得活性表面，提高喷涂、电镀层的除着力；
- 6) 玻璃表面喷绘、雕刻；
- 7) 可以在一定范围内增加或减小工件表面的粗糙度Ra值；
- 8) 改变工件表面的应力状态，能提高零件的耐磨性和疲劳强度；

9) 改善运动配合偶件的润滑条件，能降低运动配合偶件的运动噪音等；

10) 也适用于旧机件的翻新处理。

11)

3、适用工作条件

1) 环境条件：本机应在环境温度为-10~+45℃，相对湿度不大于85%的环境条件下正常工作；

2) 电源条件：单相交流电源、220V、50Hz，本机最大功率见附表-3；

3) 气源条件：接入本机的压缩空气表压为0.4~0.7MPa,压缩空气流量不小于1m³/min。